







Oltre 40 anni di esperienza nella progettazione e realizzazione di sistemi di tenuta su misura e particolari in materiale elastomerico e plastico ci hanno permesso di sviluppare un'ampia gamma di soluzioni, di cui alcune protette da brevetto, in grado di rispondere alle problematiche specifiche del settore.

In particolare ATP, superando i classici sistemi di tenuta, ha introdotto **innovazioni geometriche e dei materiali** che hanno permesso il raggiungimento di performance elevate anche nelle condizioni più severe, ottenendo un allungamento della vita operativa di tutte le applicazioni.

Le nostre soluzioni sono **completamente personalizzabili**, in grado di rispondere ai più alti requisiti produttivi e realizzate all'interno di modelli di sviluppo sostenibili per l'ambiente.

Grazie alla partnership con ATP completa la sua offerta per il settore con una vasta gamma di prodotti per la lubrificazione che permettono una maggior efficienza della produzione - riducendo i tempi e costi di manutenzione - e che garantiscono una maggior salvaguardia del prodotto dalle contaminazioni.

La gamma di lubrificanti alimentari OKS, di cui ATP è focus partner, comprende oli, grassi e paste.

Materiali e soluzioni su misura

Un'accurata e costante selezione dei materiali a livello internazionale permette ad ATP di sviluppare soluzioni di elevata qualità e lunga durata. Per le nostre applicazioni impieghiamo poliuretani, elastomeri, plastici e PTFE speciali, realizzati e testati all'interno dei laboratori aziendali nel pieno controllo della catena produttiva, che permettono una maggiore resistenza alle condizioni critiche.



In particolare tutti i prodotti ATP per il settore alimentare, così come per quello farmaceutico, sono realizzati in conformità con le principali normative europee (CE 1935:2004) ed internazionali (FDA). Inoltre i nostri parametri qualitativi ed i test eseguiti sui pezzi finiti ci permettono di certificare la produzione secondo la CE 2023/2006 (Good Manufacturing Pratice).

Oltre questi materiali ATP gestisce molte

SINTEK® H-TPU	SINTEK® FPM FDA	SINTEK® EPDM KTW FDA 81	SINTEK®MVQB FDA (traslucido)
Poliuretano resistente all'idrolisi caratterizzato da elevata resistenza all'usura.	Elastomero caratterizzato da elevata resistenza chimica.	Elastomero resistente alle sanificazioni del settore alimentare e farmaceutico.	Elastomero con elevato ritorno elastico ed ampia resistenza termica.
FDA, 1935:2004	FDA, 1935:2004,	FDA, 1935:2004,	FDA
e 10:2011, test 3A	test 3A	test 3A	
→DUREZZA: 95Sh →TEMP. UTILIZZO: -20/115°C	→DUREZZA:	→DUREZZA:	→DUREZZA:
	85Sh	81Sh	85Sh
	→TEMP. UTILIZZO:	→TEMP. UTILIZZO:	→TEMP. UTILIZZO:
	-20/220°C	-30/130°C	-60/200°C



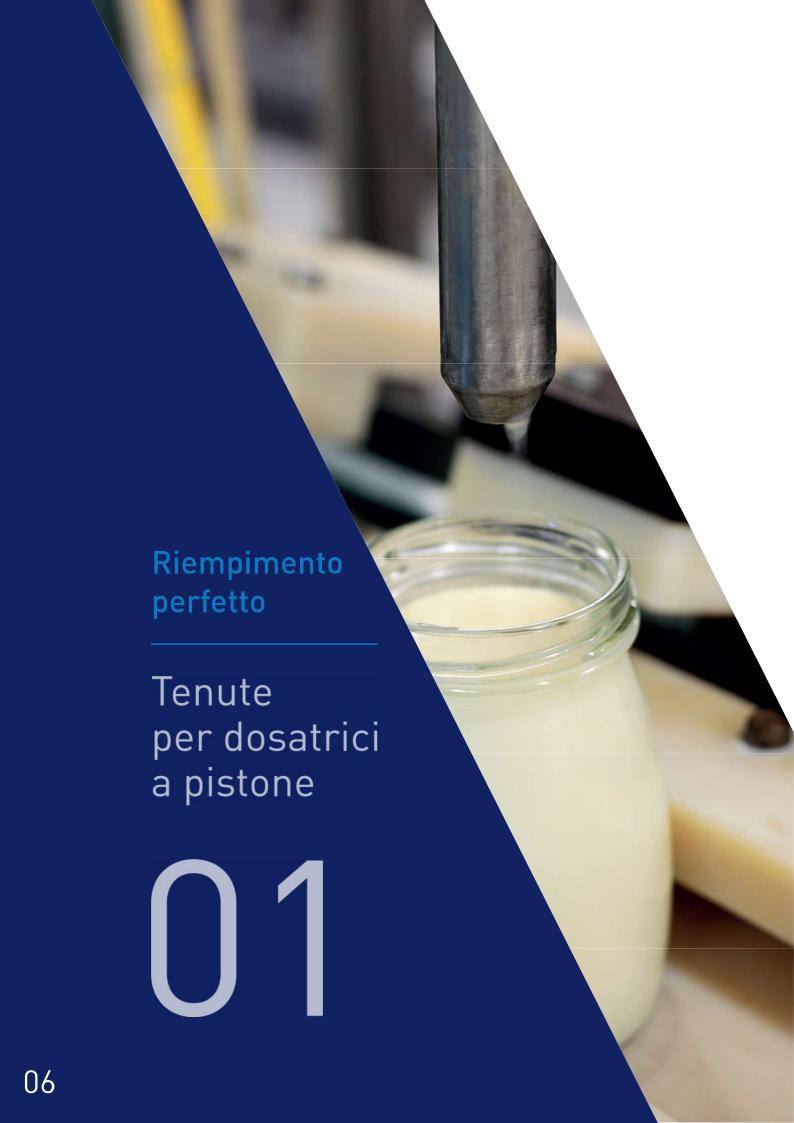
Le soluzioni ATP sono resistenti ad una vasta gamma di prodotti usati nei processi di sanificazione CIP e sterilizzazione SIP e garantiscono la completa tracciabilità di tutti i componenti.

Ricerca & Sviluppo di nuovi materiali e geometrie rappresentano un asset fondamentale, al quale l'azienda destina ogni anno una rilevante parte del fatturato.
Grazie alla simulazione ad elementi finiti possiamo contare su una maggiore accuratezza nello studio delle deformazioni e degli stress sui materiali.
Questo ci permette una rapida individuazione del design ottimale con un sensibile miglioramento delle performance dei prodotti.

Dettaglio di analisi FEM eseguita su membrana in SINTEK HTPU montata in valvola di riempimento sottoposta ad una pressione di 4 bar

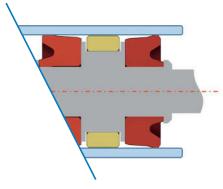
altre mescole in funzione dell'applicazione. Contattare i nostri tecnici per maggiori informazioni.

SINTEK® SP DS	HYTRON® LX	HYTRON® AK	SINTEK® V1 AL 001177	SINTEK® EKO AL
Polietilene modificato ad elevata resistenza ad usura.	Resina acetalica additivata con lubrificante solido.	Tecnopolimero resistente ad alte temperature, ad usura ed elevati carichi.	Tecnopolimero tipo PTFE con migliorata elasticità, per membrane e soffietti.	Tecnopolimero tipo PTFE caricato per scorrimento su INOX.
FDA, 1935:2004 e 10:2011	FDA, 1935:2004 e 10:2011	FDA, 1935:2004 e 10:2011	FDA, 1935:2004 e 10:2011	FDA, 1935:2004 e 10:2011
→TEMP. UTILIZZO: -200/80°C	→TEMP. UTILIZZO: -40/100°C	→TEMP. MAX: 250°C (300°C breve)	→TEMP. MAX: 250°C	→TEMP. MAX: 250°C



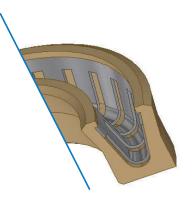
PISTONE CLASSICO PER IL DOSAGGIO

Tra i sistemi di tenuta per gli impianti di riempimento, il più diffuso è il sistema a pistone composto da una guarnizione a labbro per il dosaggio (tipo AK101), una guida centrale ed una seconda guarnizione a profilo pneumatico, utilizzata per l'aspirazione del prodotto (tipo AK 105). Questo tipo di soluzione **permette buoni livelli di precisione nel dosaggio.** Eventuali criticità di pulizia tipiche delle soluzioni standard possono essere risolte in fase di personalizzazione con i nostri tecnici.



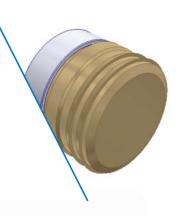
GUARNIZIONI IN PTFE CON MOLLA IN ACCIAIO INOX

Come soluzione alternativa sono comunemente utilizzate le guarnizioni in PTFE con molla in acciaio inox (tipo EK). Queste permettono la **tenuta in condizioni chimiche e termiche critiche**, ma risultano molto meno pulite in quanto il prodotto tende a rimanere imprigionato dietro la molla. Il riempimento della cavità della guarnizione con silicone, ampiamente utilizzato in passato, è invece da considerarsi oggi superato all'interno del settore alimentare in quanto il prodotto tende a fermarsi tra il silicone ed il materiale plastico impedendone la pulizia.



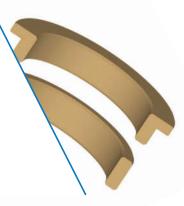
PISTONE ULTRA CLEANED

ATP ha progettato e realizzato una soluzione alternativa che supera i normali problemi di pulizia dei pistoni dosatori. Il Pistone Ultra Cleaned, progettato con un meccanismo di tipo proporzionale che permette **un adattamento delle interferenze in funzione della pressione di esercizio**, integra in unico oggetto, completamente sanificabile, tenuta di prodotto, aspirazione e guida. La possibilità di realizzare il pistone ultra cleaned in PTFE e PE permette un'elevata resistenza chimica, necessaria nella sanificazione delle macchine asettiche.



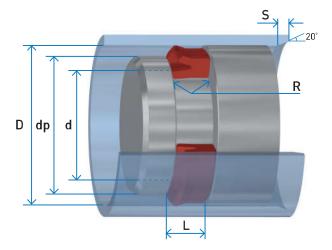
ELEMENTO DI GUIDA DEL PISTONE

L'elemento di guida del pistone rappresenta uno degli aspetti più importanti per un corretto dosaggio. L'utilizzo di sanificazioni ad alta temperatura, caratteristica del settore, determina infatti la necessità di dimensionare gli elementi di guida in maniera specifica. L'utilizzo di alberi e cilindri in inox (spesso non indurito) limita la scelta ad alcuni materiali che usurano meno le parti metalliche.



Tenute per dosatrici a pistone

GUARNIZIONI A LABBRO AK 101



D	d	L	dp	R	S
H8 Ra=0,4n	h8 Ra=1,6n	0/+0,2 mm	+/-0,1 mm	max	min
da 14 a 25	D - 8	6	D - 5	0,4	3,5
da 25 a 50	D - 10	7	D - 6	0,4	4
da 50 a 75	D - 12	8	D - 7	0,4	4,5
da 75 a 150	D - 15	10	D - 9	0,4	5
da 150 a 300	D - 20	12	D - 14	0,4	5
> 300	contattare i nostri tecnici				

Possibile dimensionamento per sedi personalizzate

MATERIALI CONSIGLIATI

SINTEK HTPU SINTEK EPDM KTW FDA 81 SINTEK FPM FDA

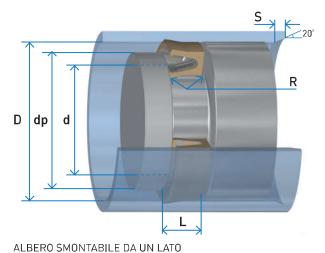
PROFILI CON UGUALE SEDE







GUARNIZIONI CON MOLLA



Serie	D	d	L	R	S
	H8 Ra=0,4n	h8 Ra=1,6n	0/+0,2 Ra=1,6	max	min
EK-X	da 6 a 14	D - 2,9	2,4	0,4	2
EK-Y	da 14 a 20	D - 4,5	3,6	0,4	3
EK-A	da 20 a 45	D - 6,2	4,8	0,5	3,5
EK-B	da 45 a 125	D - 9,4	7,1	0,6	6,7
EK-C	da 125 a 350	D - 12,2	9,5	0,7	9
> 350	contattare i nostri tecnici				

Possibile dimensionamento per sedi personalizzate

MATERIALI CONSIGLIATI





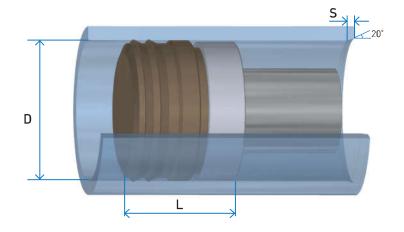
SINTEK SP DS



SINTEK



PISTONE ULTRA CLEANED



D	L	S		
H8 Ra=0,4	0/+0,5	min		
da 30 a 50	40	3		
da 50 a 80	40	4		
> 80	contattare i nostri tecnici			

È necessario verificare con i nostri tecnici le dimensioni ed i materiali più idonei

MATERIALI CONSIGLIATI



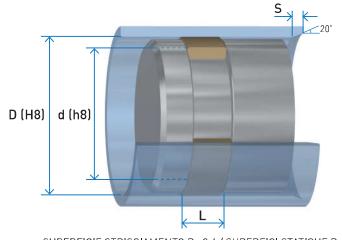








GUIDE IN SINTEK EKO AL



SEC	SEDI		
sp	L	Larghezza	
D(H8)/d(h8)	0/+0,2		
2,5	6,3	6,1	
2,5	8,1	7,9	
2,5	9,7	9,5	
2,5	15	14,8	
2,5	20	19,5	
2,5	25	24,5	

MATERIALI CONSIGLIATI

SINTEK EKO AL SINTEK SP DS SINTEK UHMW HYTRON LX

CONTATTARE I NOSTRI TECNICI PER ALTRE DIMENSIONI O ALTRI PROFILI



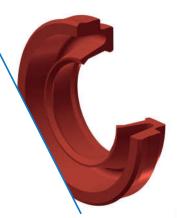






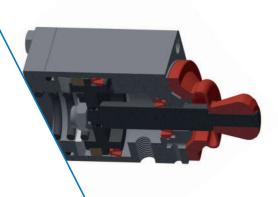
INNOVAZIONE AUTOADATTATIVA

La guarnizione autoadattativa ATP (BREVETTO MI2006A002057) sviluppabile per steli e cilindri, offre una soluzione per sistemi di tenuta lineari fino a 20 bar e si distingue per compensazione automatica delle eccentricità, elevato rendimento e lunga vita operativa. Grazie alle tenute autoadattative è possibile una minore usura in quanto la pressione di contatto tra la guarnizione e l'albero (o il cilindro) è notevolmente ridotta rispetto alle tenute tradizionali.



EFFICACIA ED EFFICIENZA

Applicata sugli azionamenti idraulici e pneumatici la guarnizione autoadattativa permette di ottenere un **netto** miglioramento sia in termini di efficacia (precisione della tenuta) che di efficienza (durata della tenuta). Le guarnizioni flottanti inoltre sono largamente usate nel dosaggio di prodotti alimentari in quanto la presenza di un'ampia gola permette una facile pulizia.



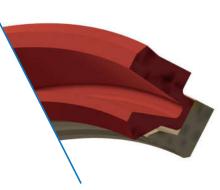
ROTAZIONE AUTOADATTATIVA

Le guarnizioni flottanti possono essere utilizzate anche in presenza di movimenti rotativi, sia continui che discontinui. Nelle applicazioni rotanti, grazie al ridotto precarico necessario al loro funzionamento, le guarnizioni flottanti permettono di ottenere risultati in termini di usura sensibilmente migliori rispetto alle guarnizioni a labbro tradizionali. Inoltre, la lubrificazione effettuata con i prodotti OKS permette di creare un cuscinetto di grasso sotto il labbro dinamico che permette di migliorare ulteriormente la vita utile di queste guarnizioni.

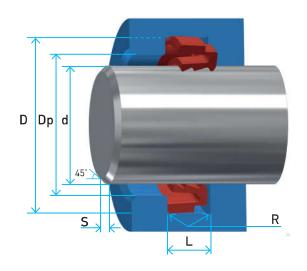


GUARNIZIONE FLOTTANTE BIMATERIALE

Per alcune applicazioni rotative ATP ha sviluppato la tenuta flottante bimateriale. Questa è stata progettata con particolare riferimento ai fluidi gassosi con velocità di rotazione elevate in presenza di pressioni variabili (fino a 16 bar). La tenuta bimateriale nasce dagli studi sulle guarnizioni autoadattative in cui il timone è sostituito da un pattino speciale che permette la compensazione automatica e proporzionale della pressione di contatto tra la guarnizione e l'albero.



GUARNIZIONI FLOTTANTI PER ALBERI LINEARI



d	D	L	Dp	R	S
h8 Ra=0,4	H8 Ra=0,4	0/+0,2 Ra=1,6	+/-0,1	max	min
< 20	C	ontattare i r	nostri tec	nici	
da 20 a 50	d + 8	6	d + 5	0,4	3
da 50 a 150	d + 10	7,5	d + 6	0,4	4
da 150 a 250	d + 14	10	d + 9	0,4	5
> 250	C	contattare i nostri tecnici			

Possibile dimensionamento per sedi personalizzate

MATERIALI CONSIGLIATI

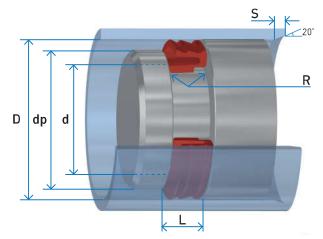
SINTEK HTPU SINTEK EPDM KTW FDA 81 SINTEK FPM FDA

LUBRIFICANTE CONSIGLIATO



OKS 1110 (unico idoneo con EPDM) Certificato NSF H1 **OKS 480** (per guarnizioni e cuscinetti) Certificato NSF H1

GUARNIZIONI FLOTTANTI PER CILINDRI LINEARI



D	d	L	dp	R	S
H8 Ra=0,4	h8 Ra=1,6	0/+0,2 Ra=1,6	+/-0,1	max	min
< 20	C	ontattare i r	nostri tec	nici	
da 20 a 50	D - 8	6	D - 5	0,4	4
da 50 a 100	D - 10	7,5	D - 6	0,4	5
da 100 a 250	D - 14	10	D - 9	0,4	6
> 250	C	ontattare i r	nostri tec	nici	

Possibile dimensionamento per sedi personalizzate

ALBERO SMONTABILE DA UN LATO

MATERIALI CONSIGLIATI

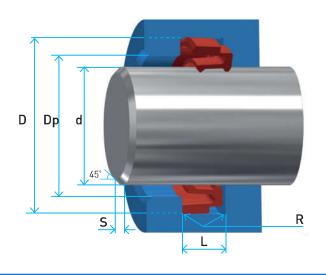
SINTEK HTPU SINTEK EPDM KTW FDA 81 SINTEK FPM FDA

LUBRIFICANTE CONSIGLIATO



OKS 1110 (unico idoneo con EPDM) Certificato NSF H1 **OKS 480** (per guarnizioni e cuscinetti) Certificato NSF H1





d	D	L	Dp	R	S
h8 Ra=0,4	H8 Ra=0,4	0/+0,2 Ra=1,6	+/-0,1	max	min
< 20	С	ontattare i r	nostri ted	nici	
da 20 a 50	d + 8	6	d + 5	0,4	3
da 50 a 150	d + 10	7,5	d + 6	0,4	4
da 150 a 250	d + 14	10	d + 9	0,4	5
> 250	contattare i nostri tecnici				

Possibile dimensionamento per sedi personalizzate

MATERIALI CONSIGLIATI

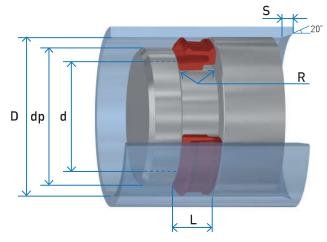
SINTEK HTPU SINTEK EPDM KTW FDA 81 SINTEK FPM FDA

LUBRIFICANTE CONSIGLIATO



OKS 1110 (unico idoneo con EPDM) Certificato NSF H1 **OKS 480** (per guarnizioni e cuscinetti) Certificato NSF H1

GUARNIZIONI FLOTTANTI PER CILINDRO ROTANTI



D	d	L	dp	R	S
H8 Ra=0,4	h8 Ra=1,6	0/+0,2 Ra=1,6	+/-0,1	max	min
< 20	C	ontattare i r	nostri tec	nici	
da 20 a 50	D - 10	8	D - 6	0,4	4
da 50 a 100	D - 14	10	D - 9	0,4	5
da 100 a 250	D - 18	14	D - 12	0,4	6
> 250	contattare i nostri tecnici				

Possibile dimensionamento per sedi personalizzate

MATERIALI CONSIGLIATI

SINTEK HTPU SINTEK EPDM KTW FDA 81 SINTEK FPM FDA

LUBRIFICANTE CONSIGLIATO



OKS 1110 (unico idoneo con EPDM) Certificato NSF H1 **OKS 480** (per guarnizioni e cuscinetti) Certificato NSF H1



SOLUZIONI PER GIUNTI ROTANTI

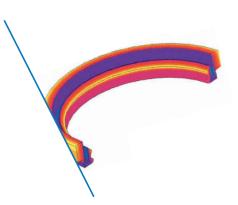
Le tenute rotanti permettono di trasportare i fluidi da una parte stazionaria della macchina (zona di processo) ad una parte in rotazione (zona di riempimento) e per questo vengono considerate il cuore di molti impianti di riempimento.

L'applicazione più diffusa è quella dei giunti rotanti nelle macchine rotative che permettono il passaggio multicanale di prodotto, sanificante, aria e gas in genere sia in pressione che in depressione. Le condizioni applicative estremamente critiche del settore rendono necessario l'impiego di sistemi di guida altamente performanti.



RICERCA SVILUPPO E INNOVAZIONE

Il reparto R&D ATP è costantemente impegnato nella ricerca di nuove **applicazioni sempre più performanti**. Abbiamo studiato, ad esempio, la guarnizione a profilo flottante con l'analisi FEM e verificato che questa permette un miglior livello di tenuta in presenza di minore precarico rispetto alle tenute tradizionali, anche in sistemi rotanti. Ciò permette una minore usura della stessa e maggiori intervalli tra le manutenzioni.

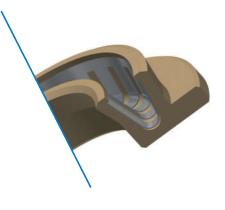


GUARNIZIONI ROTANTI CON MOLLA INOX

Le classiche guarnizioni rotanti in PTFE con molla inox sono tra le soluzioni più utilizzate nel settore alimentare.

La possibilità di impiegare materiali speciali certificati, come ad esempio il SINTEK EKO AL, rappresenta una importante evoluzione. In molte applicazioni poco sollecitate termicamente è inoltre possibile utilizzare materiali più resistenti ad usura come il SINTEK SP DS.

In alternativa a queste, ATP ha sviluppato molte altre soluzioni personalizzate in funzione delle specifiche condizioni di utilizzo.

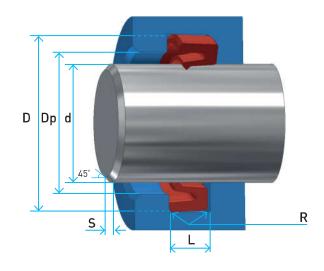


TENUTE FRONTALI A BASSO ATTRITO

Un'altra soluzione innovativa è rappresentata dalle guarnizioni rotanti frontali a basso attrito che, lavorando sulla superficie frontale, non risentono delle eccentricità statiche e dinamiche permettendo un ottimo livello di pulizia e di resistenza all'usura. Nelle valvole a 3 vie con asse di rotazione orizzontale questo tipo di soluzione migliora sia gli assorbimenti di carico che la pulibilità.



GUARNIZIONI A LABBRO PER ROTANTI



d	D	L	Dp	R	S
h8 Ra=0,4	H8 Ra=1,6	0/+0,2 Ra=1,6	+/-0,1	max	min
< 20	C	ontattare i r	nostri tec	nici	
da 20 a 50	d + 10	8	d + 6	0,4	3
da 50 a 150	d + 15	10	d + 9	0,4	4
da 150 a 250	d + 20	14	d + 12	0,4	5
> 250	contattare i nostri tecnici				

Possibile dimensionamento per sedi personalizzate

MATERIALI CONSIGLIATI

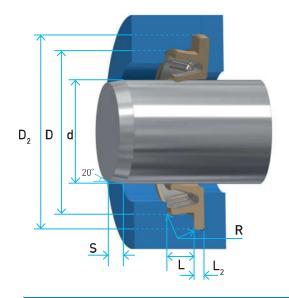
SINTEK HTPU SINTEK EPDM KTW FDA 81 SINTEK FPM FDA

LUBRIFICANTE CONSIGLIATO



OKS 1110 (unico idoneo con EPDM) Certificato NSF H1 **OKS 480** (per guarnizioni e cuscinetti) Certificato NSF H1

GUARNIZIONI A LABBRO CON MOLLA PER ROTANTI



Serie	d	D	$D_{_{2}}$	L	L_2	R	S
	h8 Ra=0,2	H8 Ra=1,6	H8	0/+0,2 Ra=1,6	0/+0,2	max	min
RES Y	da 5 a 20	d + 5	d + 9	3,6	1	0,3	4
RES A	da 20 a 40	d + 7	d + 13	4,8	1,5	0,3	4,5
RES B	da 40 a 120	d + 10,5	d + 18	7,1	2	0,4	7,5
RES C	da 120 a 340	d + 14	d + 22	9,5	3	0,5	10

Possibile dimensionamento per sedi personalizzate

CAMICIA SMONTABILE DA UN LATO

MATERIALI CONSIGLIATI

SINTEK EKO AL



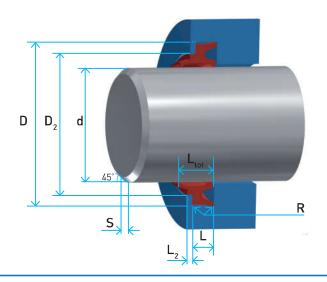
SINTEK SP DS



SINTEK



GUARNIZIONI A LABBRO ASR PER ROTANTI



d	D	$\mathbf{D}_{\mathbf{z}}$	L	L_2	L_{tot}	R	S
h8 Ra=0,4	H8 Ra=1,6	Н8	0/+0,2	0/+0,2	max	max	min
< 20	contattare i nostri tecnici						
da 20 a 50	d + 10	d + 5	8	1,5	12,5	0,4	3
da 50 da 150	d + 15	d + 7	10	2	16	0,4	4
da 150 a 250	d + 20	d + 10	14	2	20	0,4	5
> 250	contattare i nostri tecnici						

Possibile dimensionamento per sedi personalizzate

MATERIALI CONSIGLIATI

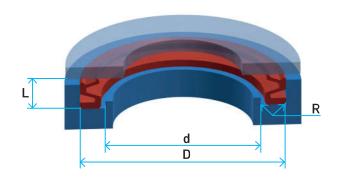
SINTEK HTPU SINTEK EPDM KTW FDA 81 SINTEK FPM FDA

LUBRIFICANTE CONSIGLIATO



OKS 1110 (unico idoneo con EPDM) Certificato NSF H1 **OKS 480** (per guarnizioni e cuscinetti) Certificato NSF H1

GUARNIZIONI FRONTALI ROTANTI A BASSO ATTRITO



d	D	L	R		
h8	Н8	+/- 0,1	max		
< 20	contattare i nostri tecnici				
da 20 a 50	d + 10	8	0,4		
da 50 da 100	d + 12	10	0,4		
da 100 a 250	d + 15	12	0,4		
> 250	contattare i nostri tecnici				

Possibile dimensionamento per sedi personalizzate

SUPERFICIE STRISCIAMENTO Ra 0,4 / SUPERFICI STATICHE Ra 1,6

MATERIALI CONSIGLIATI

SINTEK HTPU SINTEK EPDM KTW FDA 81 SINTEK FPM FDA

LUBRIFICANTE CONSIGLIATO



OKS 1110 (unico idoneo con EPDM) Certificato NSF H1 **OKS 480** (per guarnizioni e cuscinetti) Certificato NSF H1



SOFFIETTI IN PTFE

I soffietti in PTFE originariamente studiati ed impiegati nel settore chimico per la loro capacità di resistere in ambienti aggressivi ed alle alte temperature, vengono utilizzati come elemento di separazione dinamica quando non è possibile o preferibile l'utilizzo delle guarnizioni. I soffietti in gomma possono anche essere installati su organi fissi a protezione delle parti meccaniche.



SOFFIETTI IN SINTEK V1 AL 001177

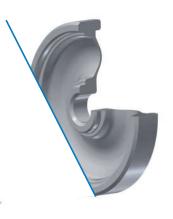
ATP ha superato le classiche soluzioni di soffietti in PTFE implementando innovazioni geometriche e nei materiali, per esempio impiegando il SINTEK V1-AL 001177, che permettono il raggiungimento di performance più elevate ed un allungamento della vita operativa anche nelle condizioni più severe. Lo studio di tecniche produttive innovative ha inoltre permesso la realizzazione di soluzioni speciali con lunghezze fino a oltre 300 mm.



MEMBRANE IN SINTEK V1 AL 001177

Quando le corse sono brevi è possibile sostituire i soffietti con membrane di nuova generazione in materiali fluorurati speciali. Pulizia e robustezza caratterizzano questi componenti rendendoli ideali in applicazioni come le valvole ad azionamento pneumatico.

Le membrane, come i soffietti, non sono soggette ad usura meccanica, ma sono sensibili al fenomeno della fatica. Per questo motivo è importante un adeguato studio della geometria, anche attraverso strumenti innovativi come l'analisi FEM, e l'utilizzo dei migliori materiali per la produzione.



SOLUZIONI PERSONALIZZATE

Attraverso una progettazione personalizzata sia del profilo della membrana che delle parti metalliche di supporto è possibile realizzare applicazioni anche in presenza di alte pressioni o di altre condizioni limite.

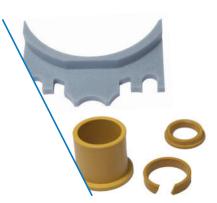
Oltre alle membrane in PTFE, ATP progetta e realizza membrane in materiale termoplastico, come SINTEK HTPU e membrane in materiale elastomerico (gomma e silicone).





MATERIALI PLASTICI PER SCORRIMENTI

Nei particolari di scorrimento del settore food & beverage è sempre più diffuso l'utilizzo di materiali plastici speciali. HYTRON LX, ad esempio, viene utilizzato nella realizzazione di boccole, ralle ed altri componenti dove ad una riduzione degli attriti si vuole abbinare un'elevata resistenza all'usura. Mentre il SINTEK EKO AL è invece solitamente impiegato per la produzione di guide. Le elevate dilatazioni termiche lineari tipiche del settore rendono necessari dimensionamenti accurati e specifici per evitare l'insorgere di criticità in fase di utilizzo.



MATERIALI PLASTICI INNOVATIVI

ATP ricerca continuamente materiali plastici innovativi altamente performanti e sviluppa applicazioni anche in condizioni gravose sfruttando le loro caratteristiche tecniche. In particolare, utilizzando il SINTEK CER P e il SINTEK SPDS abbiamo ottenuto notevoli miglioramenti nella realizzazione di rulli, forcelle e camme.



TAGLIO AD ACQUA

La realizzazione di guarnizioni piane con la tecnologia del taglio ad acqua è stata ottimizzata in ATP attraverso specifiche procedure produttive che ne hanno migliorato le precisioni di taglio.

L'utilizzo di materiali di alta qualità certificati (Gomma bianca e Silicone blu metaldetectabile) per applicazioni a contatto con gli alimenti ci permette di proporre molteplici soluzioni nel settore.



TAGLIO AD ACQUA ED INNOVAZIONE

Possiamo utilizzare lastre di speciale poliuretano con varie durezze certificate sia FDA che 1935:2004 e particolari in SINTEK HTPU, SINTEK EPDM 81 KTW FDA e SINTEK FPM FDA di cui possiamo realizzare piccole lastre calibrate. In questo modo è possibile ottenere sagome tipiche della tecnologia waterjet impiegando materiali con caratteristiche tecniche superiori a quelli normalmente utilizzati.





IDEE PERSONALIZZATE

I prodotti ATP sono il risultato di passione, esperienza ricerca ed innovazione. Ogni progetto parte dallo studio delle applicazioni dei clienti e le soluzioni proposte sono pensate per migliorare l'applicazione e la resa stessa degli impianti. L'utilizzo dell' analisi FEM permette una rapida individuazione del design ottimale e una sensibile diminuzione del numero di prototipi e dei test perimentali.



TENUTE E RASCHIATORI A BASSO ATTRITO

Oltre alle classiche soluzioni ATP ha realizzato sistemi di tenuta comprensivi di raschiatore in grado di sviluppare basso attrito sia in presenza di movimenti alternativi che rotanti.

Lo studio di applicazioni frontali ci ha permesso di sviluppare nuovi **profili speciali capaci di adattare i raschiatori anche in presenza di elevate pressioni** (ad es. derivati dall'uso di idropulitrici durante le sanificazioni).



CONI IMBOCCATURA E SETTORI PER TAPPATRICI

La nostra gamma prodotti comprende coni di imboccatura in vari materiali, anche con soluzioni bimateriale, che permettono di sfruttare appieno tutte le proprietà tecniche sia in termini di durezza che di resistenza ad usura e lacerazione.

Produciamo inoltre, in piccole serie e senza necessità di realizzare stampi, settori per tappatrici con profili personalizzati impiegando materiali certificati per il settore alimentare.



SOLUZIONI COMPATTE

Siamo infine in grado di progettare **soluzioni** su misura **per spazi ridotti con guarnizioni a labbro a doppio effetto** utilizzabili sia in applicazioni alternative che rotanti. Soluzioni similari sono state sviluppate con notevole successo anche per applicazioni frontali.



MODENA

Via Austria 12/14/16 41122 MODENA (MO)

T. +39 059 2130711

F. +39 059 314085

E. atp@atpgroup.it

ANCONA

Via Fioretti 9 60131 ANCONA (AN)

T. +39 071 2902311

F. +39 071 2868241

E. atp.an@atpgroup.it

www.atpgroup.it



