



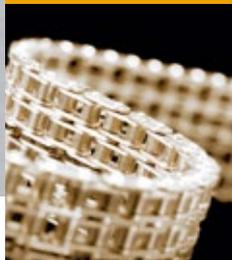
For a world in motion



Pâtes



Huiles



Graisses



Lubrifiants secs



Protection contre la corrosion



Produits d'entretien



LE CATALOGUE

Lubrifiants spéciaux
Produits de maintenance



40 ANS DE COMPÉTENCE TRIBOLOGIQUE – MADE IN GERMANY

OKS – Votre partenaire professionnel pour des produits spéciaux de génie chimique

La marque OKS est synonyme de produits à hautes performances pour la réduction du frottement, de l'usure et de la corrosion. Nos produits sont utilisés dans tous les domaines de la technique de fabrication et de maintenance dans lesquels les limites de performances de lubrifiants classiques sont dépassées.

Qualité – Made in Germany

Le succès confirmé d'OKS depuis 40 ans est dû en grande partie à la qualité et à la fiabilité élevée de nos produits, ainsi qu'à la réponse rapide aux exigences des clients par des solutions innovantes.

Les produits développés par les ingénieurs et chimistes d'OKS sont fabriqués dans le respect d'exigences sévères de qualité à Maisach près de Munich, le siège principal de notre entreprise. D'ici part la distribution mondiale en flux tendus, assistée par un centre de logistique moderne.

Le niveau de qualité élevé d'OKS est attesté par les certifications de longue date de TÜV SÜD Management Service GmbH dans les domaines de la qualité (ISO 9001:2008), de la protection de l'environnement (ISO 14001:2004) et de la protection du travail (OHSAS 18001:2007).



Une entreprise du groupe Freudenberg

Depuis 2003, OKS Spezialeigenschaften GmbH fait partie du groupe international d'entreprises Freudenberg, Weinheim. Nous profitons du savoir-faire étendu et de la force d'innovation du département Freudenberg Chemical Specialities (FCS) pour la poursuite du développement de nouveaux produits et marchés afin de garantir également à l'avenir la croissance dynamique de notre entreprise.

OKS – Partenaire du commerce

La distribution de nos lubrifiants spéciaux et produits d'entretien de génie chimique se fait via le commerce technique et le commerce des huiles minérales. La stratégie de «distribution via le commerce», le déroulement sans problème des commandes ainsi que notre service technique après-vente étendu font de nous dans le monde entier un partenaire privilégié des clients exigeants. Profitez du savoir-faire de nos spécialistes. Mettez-nous au défi.



- 4_ Types de lubrifiants**
- 6_ Termes spécialisés**
- 7_ Légende OKS**
- 8_ Pâtes**
- 14_ Huiles**
- 24_ Graisses**
- 36_ Lubrifiants secs**
- 40_ Protection contre la corrosion**
- 42_ Produits de maintenance et produits de nettoyage**
- 48_ Graisseurs**
- 49_ Système Airspray et système ChronoLube**
- 50_ Des solutions de lubrification pour des conditions d'application critiques**
- 51_ Promesse de compétence OKS**

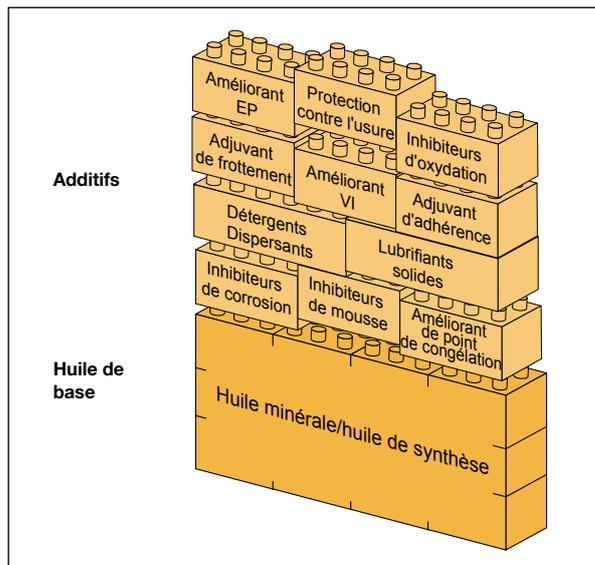


Le développement de solutions de lubrification spécifiques au client en collaboration étroite avec nos partenaires commerciaux est ce qui nous distingue.

Dans notre laboratoire, des experts de différents domaines travaillent avec des installations et systèmes de contrôle ultra modernes pour modifier des produits existants ou en développer de nouveaux pour des cas d'application spéciaux.

Huiles

Les huiles évacuent favorablement la chaleur du point de lubrification. En outre, elles montrent une excellente aptitude au fluage et au mouillage. Pour cette raison, on utilise souvent une lubrification à l'huile aux températures ou aux vitesses de rotation élevées. Des domaines d'application typiques sont les réducteurs, les chaînes, les paliers lisses, l'hydraulique et les compresseurs.



Structure des huiles à hautes performances

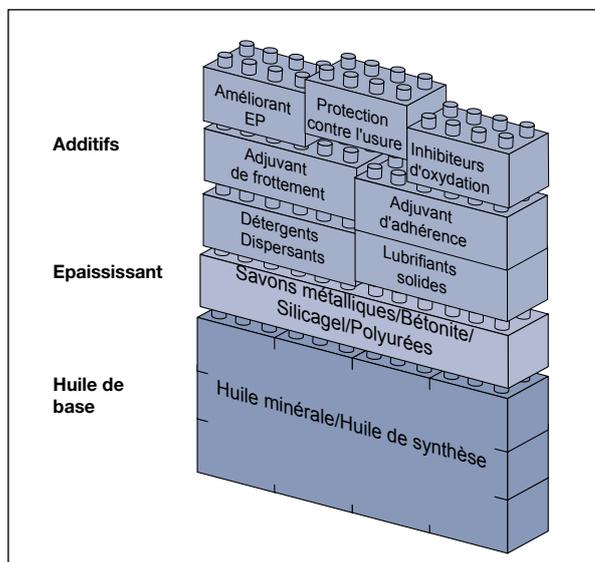
Pour la formulation d'une huile à hautes performances, les additifs jouent un rôle particulier en plus de la sélection soignée de l'huile de base (type, viscosité). Les huiles de lubrification modernes sont conçues de telle façon que, lorsque le film d'huile est interrompu, les substances actives forment un film de protection et protègent ainsi les surfaces de l'usure.

Caractéristiques des huiles de base

La sélection de l'huile de base revêt une signification particulière, vu que les huiles minérales, les hydrocarbures synthétiques (polyalphaoléfinés = PAO), les esters, les polyglycols et les huiles à la silicone diffèrent sensiblement par leurs caractéristiques physiques et leur comportement chimique.

Graisses

Les graisses sont constituées d'une huile de base qui est liée par un épaississant (savon). De la sorte, le lubrifiant reste au point de lubrification. Il y garantit une protection opérationnelle de manière durable contre le frottement et l'usure et étanche le point de lubrification vis-à-vis des influences extérieures telles que l'humidité et les matières étrangères. Les graisses sont souvent utilisées pour les paliers à roulement et paliers lisses, les broches, les robinetteries, les garnitures d'étanchéité, les guidages et également pour les chaînes et les réducteurs.



Structure des graisses

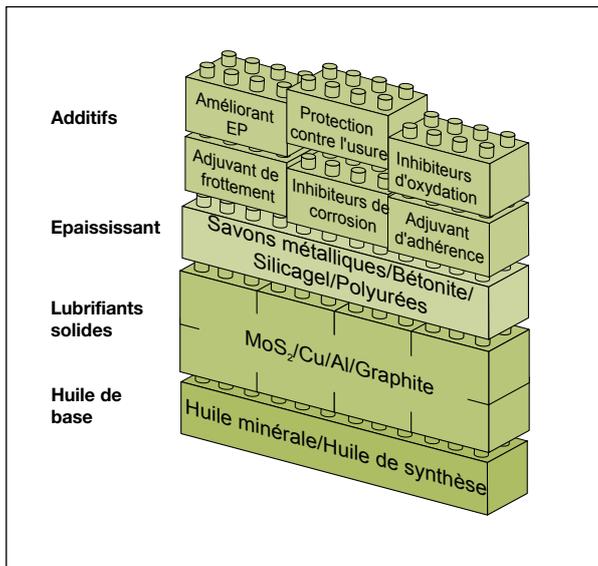
La différence essentielle dans la structure des graisses vis-à-vis des huiles est l'épaississant, qui détermine les caractéristiques typiques de performances d'une graisse. Les graisses lubrifiantes modernes sont formulées de telle manière que leurs substances actives génèrent un film de lubrification de secours lors des sollicitations critiques et assurent ainsi la sécurité de fonctionnement.

Compatibilité des graisses

En plus de la compatibilité des huiles de base, on doit également tenir compte de la miscibilité des épaississants lors du changement de graisses. Une incompatibilité a une influence défavorable sur les performances de la graisse lubrifiante.

Pâtes

La structure des pâtes correspond en principe à celle des graisses. Cependant, la teneur en lubrifiants solides est nettement plus élevée. Ceci garantit un effet sûr de lubrification, de séparation et de protection contre la corrosion, même en cas d'utilisation dans des conditions extrêmes de température et de pression et avec des fluides agressifs. Les pâtes sont utilisées pour les assemblages vissés comme pour le pressage de broches et de boulons, ainsi que pour les roues dentées.

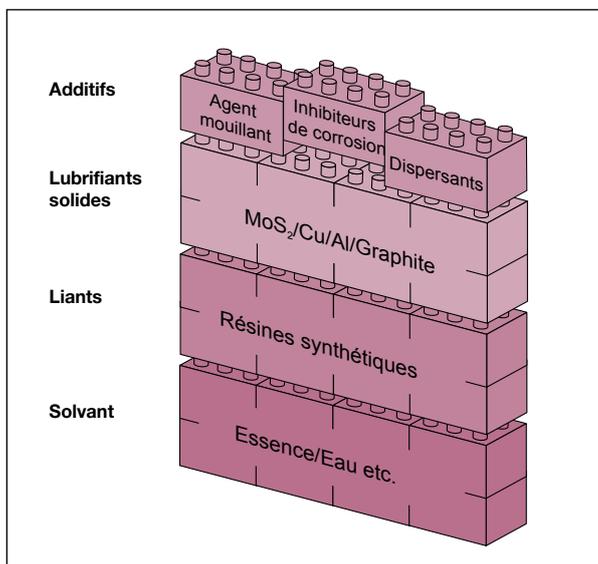


Structure des pâtes

Par leur structure, les pâtes sont comparables aux graisses. La différence essentielle réside dans la teneur élevée en matières solides, qui est typique tant pour les pâtes de montage (uniquement effet de lubrification) que pour les pâtes de vissage (effet de lubrification et effet de séparation).

Lubrifiants secs

Les lubrifiants secs peuvent être classés en lubrifiants solides pulvérulents, films de glissement similaires à la cire et en vernis de glissement contenant des matières solides. Les vernis de glissement sont utilisés dans de nombreux domaines de la technique, p. ex. pour des écrous, vis, boulons, rondelles, ressorts, bagues d'étanchéité, roues dentées, glissières coulissantes et broches filetées.



Structure des vernis de glissement

Par vernis de glissement, on entend des lubrifiants solides (dans la plupart des cas MoS₂, le graphite ou le PTFE) qui sont enfermés dans un liant. Pour la répartition du vernis de glissement, on ajoute un solvant, qui s'évapore pendant le temps de durcissement ou la période de séchage.

TERMES SPÉCIALISÉS

Classe NLGI

Pour les graisses lubrifiantes, la consistance est la grandeur caractéristique pour la fermeté. Selon la norme DIN 2137, elle est mesurée par la profondeur de pénétration d'un cône normalisé. La classification suivant NLGI (DIN 51818) va de très tendre (classe 000) à très consistante (classe 6). Les graisses lubrifiantes standard correspondent le plus souvent à la classe NLGI 2.

Classification Homologation NSF

Les lubrifiants qui sont élaborés en conformité avec la liste positive reconnue dans le monde entier pour composants de la Food and Drug Administration (FDA) américaine sont publiés sous un numéro d'homologation Homologation NSF après contrôle par la National Sanitation Foundation. Ce faisant, la classification Homologation NSF H1 concerne les lubrifiants qui peuvent être utilisés lorsqu'un contact avec des aliments ne peut pas être techniquement exclu. La classification H2 reprend les lubrifiants qui peuvent être utilisés si le contact avec des aliments est techniquement exclu.

DIN 51502

Le but de cette norme est l'identification homogène de lubrifiants standard via un système de lettres d'identifica-

tion et de symboles graphiques simples. L'identification concerne notamment le type de lubrifiant, la viscosité, la consistance ainsi que la température d'utilisation. Les lubrifiants spéciaux ne peuvent cependant être que partiellement caractérisés par la norme DIN 51502.

Frottement de filetage

Le frottement de filetage est déterminé à l'aide d'un banc d'essai pour vis. Selon la norme DIN EN ISO 16047, on obtient le coefficient de frottement μ d'un assemblage vissé en serrant la vis et l'écrou. Il convient d'indiquer la dimension du filetage, le matériau et le type de surface.

Mo_x-Active

Le Mo_x-Active (marque déposée OKS) contenu dans les lubrifiants permet un lissage des surfaces métalliques brutes aux points de lubrification et réalise ainsi un traitement de surface à haute efficacité du point de vue tribologique. Les temps de rodage sont fortement raccourcis, le frottement et l'usure sont sensiblement réduits.

Test de brouillard salin

Le test de brouillard salin simule un climat salin selon DIN EN ISO 9227 NSS, les tôles revêtues étant exposées à un brouillard salin défini. On observe après combien d'heures des taches de rouille font leur apparition.

Test de press-fit

Le test de press-fit renseigne sur le comportement et l'adhérence de lubrifiants solides en présence d'une pression très élevée et d'une faible vitesse de glissement. On mesure le coefficient de frottement μ et on constate s'il y a apparition de broutage.

Test 4 billes

L'appareil quatre billes est un dispositif d'essai pour lubrifiants qui sont utilisés pour des pressions de surface élevées dans le domaine de frottement mixte. Selon DIN 51350, l'appareil quatre billes est constitué d'une bille mobile glissant sur trois billes fixes. Lors de l'essai de la charge absorbée maximale par le lubrifiant, une force d'essai agissant sur la bille mobile est augmentée par paliers jusqu'à la soudure des quatre billes suite à la chaleur de frottement.

Valeur DN

La valeur DN ou facteur de rotation est une valeur indicative empirique qui indique jusqu'à quelles vitesses de rotation maximales un lubrifiant peut être utilisé dans un palier à roulement. La valeur DN est basée essentiellement sur le diamètre moyen du palier $(D+d)/2$, dépend cependant très fortement du type ou de la construction du palier respectif.

Viscosité

La viscosité désigne la propriété qu'ont les liquides d'opposer une résistance à l'écoulement du fait de leur frottement interne. Le facteur principal influençant la viscosité est la température. A température croissante, la viscosité diminue et inversement. La répartition en classes de viscosité se fait selon DIN 51519. Plus le nombre est élevé, plus visqueux est le liquide.



LÉGENDE OKS

Domaines d'application

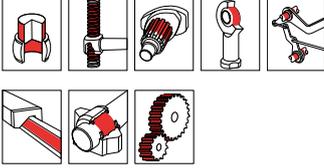
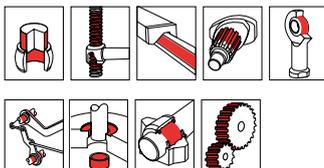
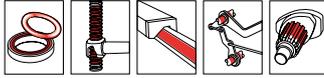
 Paliers à roulement	 Robinetteries	 Outils de mesure	 Dépoussiérage
 Paliers lisses	 Assemblages à la presse	 Mécanismes de précision	 Détection de fuites
 Chaînes	 Formage	 Charnières	 Courroies
 Paliers rotulés	 Arbres cannelés	 Câbles métalliques	 Offshore
 Leviers	 Arbres à cames	 Hydraulique	 Stockage/expéditions
 Glissières coulissantes	 Ressorts	 Compresseurs	 Construction métallique
 Systèmes de guidage linéaire	 Freins	 Séparer – Matières plastiques	 Usinage de tôles
 Broches	 Engrenages ouverts	 Séparer – Technique de soudage	 Anti-rouille
 Raccords à vis	 Engrenages sous carter	 Nettoyer	 Nettoyage par mousse
 Mandrins de serrage	 Engrenages à vis sans fin	 Contacts électriques	
 Joints	 Outils de coupe	 Réfrigération	

Propriétés

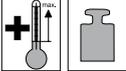
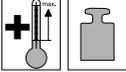
 Températures élevées	 Influence de l'eau	 Ecologique	 exempt de MOSH/MOAH
 Basses températures	 Influences chimiques	 Moussant	
 Vitesses élevées	 Protection contre la corrosion	 Pour l'industrie alimentaire	
 Charges de pression	 Compatibilité avec les matières plastiques	 Pulvérisation avec système Airspray	
 Influences climatiques	 Effet à long terme	 Electrotechnique/électronique	

PÂTES POUR MONTAGE ET DEMONTAGE AISES

Pâtes

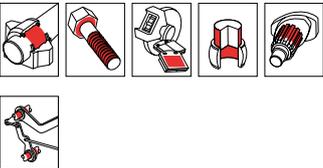
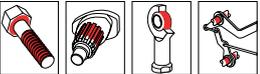
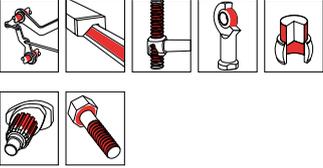
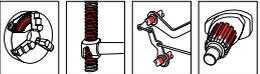
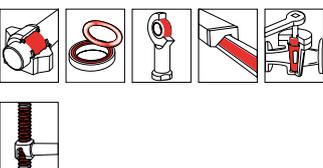
Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation
OKS 200 Mo_x-Active	Pâte de montage MoS ₂		<ul style="list-style-type: none"> Lubrification de montage pour opérations de pressage Lubrification de rodage de surfaces de glissement fortement sollicitées Lubrifiant pour opérations de façonnage difficiles Evite l'usure, le broutage, le grippage, les dommages de rodage ou la corrosion par piqûres Usage universel
OKS 217	Pâte pour températures élevées, de haute pureté		<ul style="list-style-type: none"> Lubrification lors du montage d'assemblages vissés en acier à haute résistance, pour les températures élevées dans un environnement agressif Rapport optimal du couple de serrage des vis sur la précontrainte réalisable Pas de grippage ni de blocage par la rouille Ne réagit pas avec les métaux Utilisation dans l'industrie chimique
OKS 220 OKS 221* Mo_x-Active	Pâte MoS ₂ Rapid		<ul style="list-style-type: none"> Lubrification de montage pour opérations de pressage Lubrification de rodage de surfaces de glissement fortement sollicitées Lubrifiant pour opérations de façonnage difficiles Immédiatement efficace grâce à une teneur élevée en MoS₂ Il n'est pas nécessaire de roder avec la pâte Pâte de montage de haute qualité
OKS 230	Pâte MoS ₂ pour températures élevées		<ul style="list-style-type: none"> Pour applications à température élevée jusqu'à 450 °C (lubrification à sec à partir d'env. 200 °C) Evite l'usure, le broutage, le grippage, les dommages de rodage, la corrosion par piqûres L'huile de support s'évapore à partir de 200 °C sans résidus Paliers de poches de coulée, convertisseurs, chariots de four etc. Relubrification en fonctionnement avec OKS 310
OKS 235	Pâte d'aluminium, pâte antigrippage		<ul style="list-style-type: none"> Pour le montage d'assemblages vissés et boulonnés exposés à des températures élevées et des influences corrosives Rapport optimal du couple de serrage des vis sur la précontrainte réalisable Empêche le grippage ou le blocage par la rouille Evite le grippage Utilisation comme pâte de lubrification et de séparation
OKS 240 OKS 241*	Pâte antigrippage (pâte de cuivre)		<ul style="list-style-type: none"> Pour le montage d'assemblages vissés exposés à des températures élevées et des influences corrosives Empêche le grippage ou le blocage par la rouille Rapport optimal du couple de serrage des vis sur la précontrainte réalisable Pâte antigrippage classique
OKS 245 New Formulation!	Pâte de cuivre avec protection contre la corrosion à hautes performances		<ul style="list-style-type: none"> Pour vis et surfaces de glissement exposées à des températures élevées, à l'eau ou à l'eau de mer Empêche le grippage et le blocage par la rouille Evite le grippage lors du montage Forte adhérence Très bonne protection contre la corrosion Convient pour installations de freinage Exempte de marquage selon le REGLEMENT (CE) n° 1272/2008

Pâtes

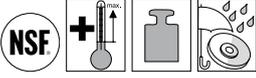
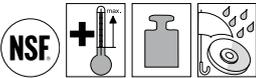
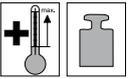
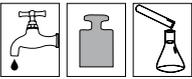
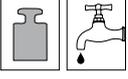
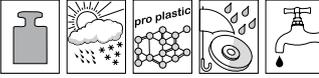
Caractéristiques/homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
	noir MoS ₂ Graphite Autres lubrifiants solides Mo _x -Active Huile de synthèse Savon de lithium	Température d'utilisation: -35 °C → +450 °C Press-Fit: $\mu = 0,09$, pas de broutage Test 4 billes (charge de soudure): 2.400 N Frottement de filetage (M10/8.8): non pertinent	Tube 40 ml Pot 250 g Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg
	noir-gris Huile partiellement synthétique	Température d'utilisation: -40 °C → +1.400 °C Press-Fit: $\mu = 0,11$, broutage à partir de 4.000 N Test 4 billes (charge de soudure): 4.400 N Frottement de filetage (M10/8.8): $\mu = 0,10$	Pot brosse 250 g Pot 1 kg Bidon 5 kg
	noir MoS ₂ Autres lubrifiants solides Mo _x -Active Huile de synthèse	Température d'utilisation: -35 °C → +450 °C Press-Fit: $\mu = 0,05$, pas de broutage Test 4 billes (charge de soudure): 4.200 N Frottement de filetage (M10/8.8): non pertinent	Pot 250 g Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg Spray* 400 ml
	noir MoS ₂ Autres lubrifiants solides Polyglycol Savon de lithium	Température d'utilisation: -35 °C → +180 °C/+450 °C (lubrification/séparation) Press-Fit: $\mu = 0,11$ Test 4 billes (charge de soudure): 3.200 N Frottement de filetage (M10/8.8): $\mu = 0,10$	Pot 250 g Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg
	métallique argent Poudre d'aluminium Autres lubrifiants solides Huile de synthèse Epaisissant inorganique	Température d'utilisation: -40 °C → +1.100 °C Press-Fit: n.a. Test 4 billes (charge de soudure): n.a. Frottement de filetage (M10/8.8): $\mu = 0,12$	Pot brosse 250 g Pot 1 kg Bidon 5 kg
	brun cuivré Poudre de cuivre MoS ₂ Autres lubrifiants solides Huile de synthèse Epaisissant inorganique	Température d'utilisation: -30 °C → +200 °C/+1.100 °C Press-Fit: $\mu = 0,12$, pas de broutage Test 4 billes (charge de soudure): 2.800 N Frottement de filetage (M10/8.8): $\mu = 0,09$	Tube 8 ml Tube 75 ml Pot brosse 250 g Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg Spray* 400 ml
	couleur cuivre Cuivre Additifs: EP, AW Huile minérale Epaisissant: organique, inorganique	Température d'utilisation: -30 °C → +1.100 °C Densité (20 °C): 0,92 g/ml Test 4 billes (charge de soudure): 3.400 N Frottement de filetage (M10/8.8): $\mu = 0,14$	Distributeur 150 ml Pot brosse 250 ml Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg

PÂTES POUR MONTAGE ET DEMONTAGE AISES

Pâtes

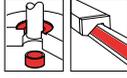
Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation
OKS 250 OKS 2501*	Pâte blanche multifonction, sans métal		<ul style="list-style-type: none"> • Pour vis et surfaces de glissement exposées à des pressions et des températures élevées • Sans métal • Rapport optimal du couple de serrage sur la précontrainte réalisable • Très bonne protection contre la corrosion • Convient également pour les assemblages en acier inoxydable • Utilisation comme pâte universelle pour températures élevées
Mo_x-Active			
OKS 252	Pâte de montage blanche		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrification de vis et surfaces de glissement exposées à des pressions élevées et des températures élevées sous de faibles vitesses ou à des mouvements oscillants • Evite le grippage et le blocage par la rouille • Sans métal • Forte adhérence • Pâte de montage pour températures élevées d'usage universel
OKS 255 New	Pâte céramique		<ul style="list-style-type: none"> • Pâte céramique d'usage universel pour lubrification de surfaces de glissement et vis à sollicitations élevées • Pour assemblages en acier inoxydable • Sans métal • Empêche le grippage et le soudage à froid • Exempte de marquage selon le REGLEMENT (CE) n° 1272/2008
OKS 260	Pâte de montage blanche		<ul style="list-style-type: none"> • Pour vis et surfaces de glissement exposées à des pressions élevées sous de faibles vitesses • Rapport optimal du couple de serrage sur la précontrainte réalisable • Empêche la corrosion des faces en contact • Sans métal • Résiste à l'eau
OKS 265	Pâte pour mandrins de serrage		<ul style="list-style-type: none"> • Pour surfaces de glissement exposées à des pressions élevées, des vibrations et des chocs • Coefficient de frottement optimal pour forces de serrage élevées • Résiste à l'eau et aux réfrigérants lubrifiants • Empêche la corrosion des faces en contact • Spécialement pour mandrins de serrage de machines-outils
OKS 270	Pâte-graisse blanche		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrification de longue durée de surfaces de glissement soumises à des pressions élevées • Variantes non salissantes aux lubrifiants noirs • Utilisation comme pâte-graisse multifonctions, p. ex. pour machines textiles, d'emballage ou de bureau et appareils ménagers
OKS 277	Pâte lubrifiante haute pression avec PTFE		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrification de plaques de pression et de guidage à sollicitations élevées • Lubrification et étanchéification de robinetteries en métal, matière plastique et céramique • Longs intervalles avant relubrification • Forte adhérence • Bonne compatibilité avec les matières plastiques et les élastomères • Utilisation comme pâte lubrifiante, p. ex. pour flèches télescopiques de grues mobiles

Pâtes

Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
 OKS 250: Homologation NSF H2 n° 131379	blanc Lubrifiants solides blancs Mo _x -Active Huile de synthèse Polyurée	Température d'utilisation: -40 °C → +200 °C/+1.400 °C (lubrification/séparation) Press-Fit: $\mu = 0,10$, pas de broutage Test 4 billes (charge de soudure): 3.600 N Frottement de filetage (M10/8.8): $\mu = 0,12$	Tube 8 ml Tube 80 ml Pot brosse 250 g Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg Spray* 400 ml
 Homologation NSF H1 n° 135748	gris clair Lubrifiants solides blancs Polyglycol Silicate	Température d'utilisation: -30 °C → +160 °C/+1.200 °C (lubrification/séparation) Press-Fit: $\mu = 0,12$, pas de broutage Frottement de filetage (M10/8.8): $\mu = 0,15$	Distributeur 200 g Pot brosse 250 g Pot 1 kg
	blanc Lubrifiants solides blancs Additifs: EP, AW Huile minérale Epaisseur: organique, inorganique	Temp. d'utilisation: -30 °C → +100 °C/+1.400 °C (lubrification/séparation) Densité (20 °C): 0,93 g/ml Test 4 billes (charge de soudure): 3.400 N Frottement de filetage (M10/8.8): $\mu = 0,13$	Distributeur 150 ml Pot brosse 250 ml Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg
	teinte claire Lubrifiants solides blancs Huile blanche Savon de lithium	: -25 °C → +150 °C Press-Fit: $\mu = 0,09$, pas de broutage Test 4 billes (charge de soudure): 2.600 N Frottement de filetage (M10/8.8): $\mu = 0,08$	Pot 250 g Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg
	teinte claire Lubrifiants solides blancs Polyalphaoléfine (PAO) Savon de lithium	Température d'utilisation: -45 °C → +110 °C Press-Fit: non pertinent Test 4 billes (charge de soudure): 4.200 N Frottement de filetage (M10/8.8): $\mu = 0,10$	Cartouche 400 ml Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg
	teinte claire PTFE Lubrifiants solides blancs Huile blanche Savon de lithium	Température d'utilisation: -25 °C → +125 °C Press-Fit: $\mu = 0,14$, pas de broutage Test 4 billes (charge de soudure): 5.000 N Frottement de filetage (M10/8.8): $\mu = 0,09$	Pot 250 g Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg
	blanc PTFE Ester	Température d'utilisation: -20 °C → +150 °C Test 4 billes (charge de soudure): 2.200 N	Pot 1 kg Bidon 25 kg

PÂTES POUR MONTAGE ET DEMONTAGE AISES

Pâtes

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation
OKS 280	Pâte blanche pour températures élevées		<ul style="list-style-type: none"> • Pâte lubrifiante pour surfaces de glissement sollicitées en température • Bon effet de séparation grâce à une combinaison optimale de lubrifiants solides • Empêche la carburation des outils et pièces à usiner • Allonge les durées de vie des outils • Utilisation comme pâte de séparation pour les processus de thermoformage
OKS 1103	Pâte thermoconductrice		<ul style="list-style-type: none"> • Protection contre la surchauffe des composants électroniques sensibles • Conductibilité thermique élevée, 20 fois celle de l'air • Isolant électrique • Ne se dessèche pas, ne durcit pas et ne coule pas • Pour le couplage thermique de composants électroniques tels que capteurs, sondes, diodes, transistors etc. aux tôles de refroidissement
OKS 1105	Pâte isolante		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrification d'étanchéité pour équipements électriques ou électroniques • Forte adhérence sur le verre, la porcelaine et les matières plastiques • Très bonne résistance aux agents chimiques et aux intempéries • Faible modification des caractéristiques diélectriques dans une large plage de température • Protection d'isolateurs et d'installations de distribution en environnement humide



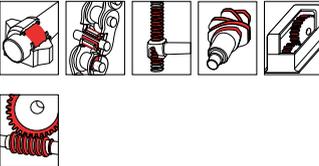
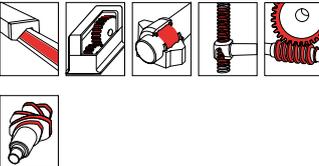
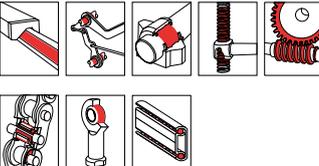
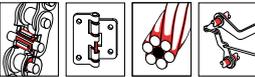
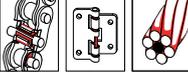
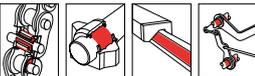
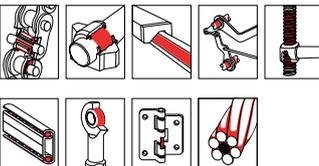
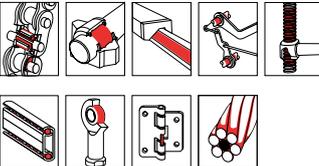
Pâtes

Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
	blanc Lubrifiants solides blancs Huile minérale Savon de lithium	Température d'utilisation: $-15\text{ °C} \rightarrow +1.150\text{ °C}$ Press-Fit: n.a. Test 4 billes (charge de soudure): 2.400 N Frottement de filetage (M10/8.8): $\mu = 0,09$	Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg
   	blanc Oxydes métalliques Huile à la silicone Epaisseur inorganique	Température d'utilisation: $-40\text{ °C} \rightarrow +180\text{ °C}$ Conductivité thermique: env. 0,7 W/mK Résistance au claquage (20 °C): env. 19 kV/mm Capacité thermique (21 °C): env. 1,03 J/cm ³ K	Tube 40 ml Pot 500 g Bidon 5 kg
   	teinte claire Huile à la silicone Epaisseur inorganique	Température d'utilisation: $-40\text{ °C} \rightarrow +200\text{ °C}$ Résistance spécifique (25 °C): env. $10^{14}\text{ }\Omega\text{cm}$ Constante diélectrique ($10^2 - 10^5\text{ Hz}$): 2,75 Résistance au claquage (0,05 inch): env. 35 kV/mm	Pot 500 g Bidon 5 kg

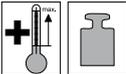
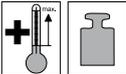


HUILES AVEC ADDITIFS A HAUTES PERFORMANCES POUR UNE LUBRIFICATION FIABLE

Huiles

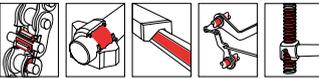
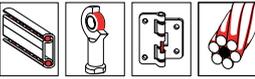
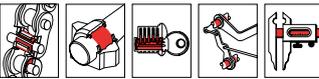
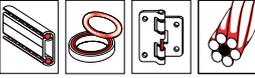
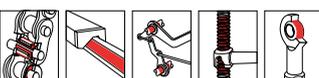
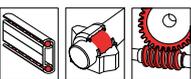
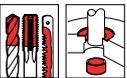
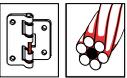
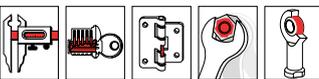
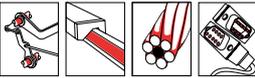
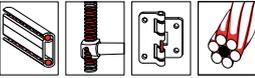
Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation
OXS 30	Additif Mo _x -Active		<ul style="list-style-type: none"> • Additif EP d'usage universel comme complément aux huiles industrielles • Améliore la lubrification de rodage de machines neuves et remises en état • Le lissage des surfaces conduit à une diminution de l'usure et de la sollicitation thermique du lubrifiant • Ceci permet d'allonger les intervalles de graissage
Mo_x-Active			
OXS 300	Huile minérale concentrée MoS ₂		<ul style="list-style-type: none"> • Additif à base de MoS₂ et Mo_x • Diminue le frottement, la température et l'usure • Lisse les surfaces • Génère des caractéristiques pour marche de secours • Traverse les filtres habituels, ne réagit pas aux filtres magnétiques • Additif pour huiles à engrenages, huiles moteur et huiles de machine
Mo_x-Active	ISO VG 100		
OXS 310	Huile de lubrification MoS ₂ pour températures élevées		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrification d'éléments de machine dans la plage de température jusqu'à +450 °C • Evaporation sans résidus de l'huile de base au-dessus de +200 °C • Lubrification à sec de +200 °C à +450 °C • Lubrification dans des usines métallurgiques, fonderies, laminoirs, l'industrie céramique
OXS 310	ISO VG 100		
OXS 340 OXS 341*	Protecteur de chaîne, fort pouvoir adhésif		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrifiant synthétique pour éléments de machine exposés à des pressions élevées ou des atmosphères corrosives • Extrêmement fluide • Forte adhérence et résiste à la centrifugation • Très bonne protection contre l'usure • Neutre pour chaînes avec joints toriques • Pour chaînes à circulation rapide
Mo_x-Active	ISO VG 460 DIN 51 502: CLP X 460		
OXS 350	Huile de chaîne pour températures élevées avec MoS ₂ , synthétique		<ul style="list-style-type: none"> • Huile synthétique pour éléments de machine, pour températures élevées • Capacité élevée de support de charge grâce à la fine répartition homogène de MoS₂ dans l'huile • Caractéristiques pour marche de secours grâce à MoS₂ en cas de marche à sec • Effet d'adhérence et de lubrification marqué sans tendance à l'égouttement ou au dessèchement • Sans silicone
Mo_x-Active	ISO VG 220		
OXS 352 OXS 3521*	Huile pour températures élevées, teinte claire, synthétique		<ul style="list-style-type: none"> • Huile synthétique pour températures élevées • Bonne protection contre l'usure grâce aux additifs EP • Très bonne protection contre l'oxydation, dès lors résistant au vieillissement • Faible tendance à l'égouttement aux températures élevées • Bonne résistance à l'eau et à la vapeur
ChronoLube System	DIN 51 502: CLP E 320		
OXS 353	Huile pour températures élevées, teinte claire, synthétique		<ul style="list-style-type: none"> • Huile synthétique pour températures élevées • Bonne protection contre l'usure grâce aux additifs EP • Très bonne protection contre l'oxydation, dès lors résistant au vieillissement • Faible tendance à l'égouttement aux températures élevées • Pertes par évaporation minimales • Evaporation sans résidus • Bonne action de nettoyage
	ISO VG 100 DIN 51 502: CLP E 100		

Huiles

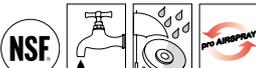
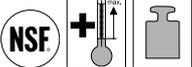
Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
	verdâtre Mo _x -Active Ester	Température d'utilisation: n.a. Densité (20 °C): 1,03 g/ml Viscosité (40 °C): 70 mm ² /s	Pot 1 l Bidon 5 l
	noir MoS ₂ Mo _x -Active Huile minérale	Température d'utilisation: n.a. Densité (20 °C): 0,92 g/ml Viscosité (40 °C): env. 90 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): n.a.	Pot 1 l Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l
	noir MoS ₂ Polyglycol	Température d'utilisation: → +200 °C/+450 °C Densité (20 °C): 0,99 g/ml Viscosité (40 °C): env. 108 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 2.600 N	Pot 1 l Bidon 5 l Bidon 25 l
	légèrement vert Mo _x -Active Adjuvant d'adhérence Polyisobutylène	Température d'utilisation: -30 °C → +180 °C Densité (20 °C): 0,90 g/ml Viscosité (40 °C): 440 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 2.600 N	Pot 1 l Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l Spray* 400 ml
	noir MoS ₂ Mo _x -Active Huile de synthèse	Température d'utilisation: -30 °C → +250 °C Densité (20 °C): 0,90 g/ml Viscosité (40 °C): 240 mm ² /s	Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l
	jaunâtre Ester	Température d'utilisation: -10 °C → +250 °C Densité (20 °C): 0,90 g/ml Viscosité (40 °C): 270 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 2.400 N	CL-Cartouche 120 cm ³ Pot 1 l Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l Spray* 400 ml
	jaune Ester	Température d'utilisation: -25 °C → +250 °C Densité (20 °C): 0,91 g/ml Viscosité (40 °C): 100 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 2.000 N	Pot 1 l Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l

HUILES AVEC ADDITIFS A HAUTES PERFORMANCES POUR UNE LUBRIFICATION FIABLE

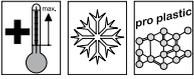
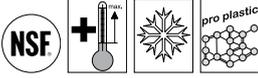
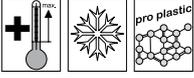
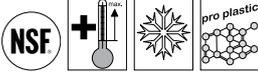
Huiles

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation
OKS 354 OKS 3541*	Lubrifiant adhésif pour températures élevées, synthétique		<ul style="list-style-type: none"> Lubrification d'éléments de machine à températures élevées ou fortement exposés à l'eau Très bonne protection contre l'oxydation, dès lors résistant au vieillissement Très bonne résistance à l'eau, à la vapeur d'eau et aux fluides agressifs Extrêmement adhésive
Mo_x-Active	DIN 51 502: CLP E 4.000		
OKS 370 OKS 371*	Huile universelle pour l'industrie alimentaire		<ul style="list-style-type: none"> Huile hautes performances pour éléments de machine de précision Sans goût et inodore Extrêmement fluide, hydrophobe Débloque la saleté et la rouille Lavable sur les textiles Utilisable dans l'industrie textile et l'industrie de l'emballage
	ISO VG 15 DIN 51 502: CL 15		
OKS 387	Lubrifiant hautes températures pour chaînes pour l'industrie alimentaire		<ul style="list-style-type: none"> Lubrifiant synthétique avec graphite pour points de lubrification fortement sollicités à des températures extrêmes Diminue l'usure, excellentes caractéristiques de lubrification et pour marche de secours Huile de base vaporisant sans odeur et sans résidus au-dessus de +200°C Lubrification à sec jusqu'à +600°C
	ISO VG 220		
OKS 390 OKS 391*	Huile de coupe pour tous les métaux		<ul style="list-style-type: none"> Pour travaux d'enlèvement de copeaux sur tous les métaux Permet des vitesses de coupe élevées Diminue la dépense de force Donne des surfaces de coupe optimales et prolonge les durées de vie des outils Pour usage universel en atelier et lors de montages
OKS 600 OKS 601*	Huile multi-usage		<ul style="list-style-type: none"> Huile multi-usage très fluide Très bonne capacité de fluage Excellente protection contre la corrosion Démontage de pièces rouillées Excellentes caractéristiques de lubrification Hydrophobe Nettoyage et entretien de surfaces métalliques Protection de contacts électriques
	DIN 51 502: CL 3		
OKS 641 <i>New Formulation!</i>	Huile de maintenance		<ul style="list-style-type: none"> Pour le démontage, la lubrification et l'entretien d'éléments de machine et de surfaces métalliques Bonne action de nettoyage Protection temporaire contre la corrosion Hydrophobe Pour l'utilisation dans l'industrie et en atelier
			
OKS 670 OKS 671* <i>New Formulation!</i>	Huile lubrifiante haute performance avec lubrifiants solides blancs		<ul style="list-style-type: none"> Lubrification de longue durée d'éléments de machine exposés à des pressions élevées, à la poussière ou à l'humidité, teinte claire, bonne capacité de fluage Très bonne protection contre la corrosion Lubrification partout où un bon pouvoir de pénétration constitue la seule possibilité de relubrification, p. ex. pour les articulations, charnières, leviers, guidages
	Analogue DIN 51 502: CLF 15		

Huiles

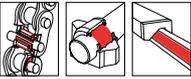
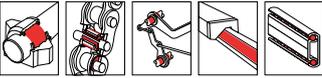
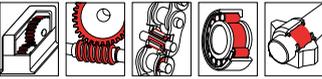
Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
	jaunâtre Mo _x -Active Ester	Température d'utilisation: -10 °C → +250 °C Densité (20 °C): 0,91 g/ml Viscosité (40 °C): 4.000 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 2.200 N	Pot 1 l Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l Spray* 400 ml
 OKS 370: Homologation NSF H1 n° 124382 OKS 371: Homologation NSF H1 n° 124384	incolor Huile blanche	Température d'utilisation: -10 °C → +180 °C Densité (20 °C): 0,88 g/ml Viscosité (40 °C): 14 mm ² /s	Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l Spray* 400 ml
 Homologation NSF H1 n° 126583	noir Graphite Polyglycol	Température d'utilisation: max. +600 °C Densité (20 °C): 1,04 g/ml Viscosité (40 °C): 190 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 2.800 N	Bidon 5 l Bidon 25 l
	jaunâtre Huile minérale	Température d'utilisation: non pertinent Densité (20 °C): 0,87 g/ml Viscosité (40 °C): 22 mm ² /s	Flacon 250 ml Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l Spray* 400 ml
	brunâtre-transparente Huile minérale	Température d'utilisation: -30 °C → +60 °C / 150 °C (Après évaporation du solvant) Densité (20 °C): 0,81 g/ml Viscosité de l'huile de base (40 °C): env. 3 mm ² /s Test de brouillard salin: >50 h	Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l Spray* 400 ml
	brun Huile minérale Solvant	Température d'utilisation: -30 °C → +60 °C / 150 °C (Après évaporation du solvant) Densité (20 °C): 0,82 g/ml Viscosité (40 °C): 3 mm ² /s Coefficient de frottement SRV: $\mu = 0,11$ Usure SRV: 0,003 mm ³ Test de brouillard salin: > 100 h	Spray 400 ml
	beige Lubrifiants solides blancs Huile minérale	Température d'utilisation: -30 °C → +60 °C / 150 °C (Après évaporation du solvant) Densité (20 °C): 0,82 g/ml Viscosité (40 °C): 18 mm ² /s Coefficient de frottement SRV: $\mu = 0,08$ Usure SRV: 0,002 mm ³ Test de brouillard salin: > 150 h	Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l Spray* 400 ml

Huiles

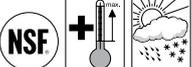
Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
	brun clair Polyisobutylène	Température d'utilisation: -50 °C → +100 °C Densité (20 °C): 0,84 g/ml Viscosité (40 °C): 17,5 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): non pertinent	Bidon 5 l Bidon 25 l Spray* 100 ml Spray* 400 ml
	incolore Huile à la silicone	Température d'utilisation: -55 °C → +200 °C Densité (20 °C): 0,96 – 0,97 g/ml Viscosité (25 °C): 100 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): n.a.	Pot 1 l Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l
 Homologation NSF H1 n° 135921	incolore Huile à la silicone	Température d'utilisation: -55 °C → +200 °C Densité (20 °C): 0,96 – 0,97 g/ml Viscosité (25 °C): 1.000 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): n.a.	Pot 1 l Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l
	incolore Huile à la silicone	Température d'utilisation: -55 °C → +200 °C Densité (20 °C): 0,96 – 0,97 g/ml Viscosité (25 °C): 2.000 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): n.a.	Pot 1 l Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l
 Homologation NSF H1 n° 154506	incolore Huile à la silicone	Température d'utilisation: -55 °C → +200 °C Densité (20 °C): 0,96 – 0,97 g/ml Viscosité (25 °C): 350 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): n.a.	Pot 1 l Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l
	incolore Huile à la silicone	Température d'utilisation: -55 °C → +200 °C Densité (20 °C): 0,96 – 0,97 g/ml Viscosité (25 °C): 50 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): n.a.	Pot 1 l Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l
	incolore Huile à la silicone	Température d'utilisation: -55 °C → +200 °C Densité (20 °C): 0,96 – 0,97 g/ml Viscosité (25 °C): 500 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): n.a.	Pot 1 l Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l

HUILES AVEC ADDITIFS A HAUTES PERFORMANCES POUR UNE LUBRIFICATION FIABLE

Huiles

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation
OKS 3570 OKS 3571*	Huile hautes températures pour chaînes pour l'industrie alimentaire		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrification de chaînes, articulations, cadres de serrage et de séchage ou coulisses jusqu'à 250°C • Bonne adhérence sur les surfaces métalliques • Très bonne résistance à l'eau • Très bon comportement à l'oxydation • Pour l'utilisation dans les systèmes de transport, les installations de vernissage, de cuisson et de séchage de l'industrie des emballages et de l'industrie alimentaire
ChronoLube System	ISO VG 320 DIN 51 502: CLP E 320		
OKS 3600 OKS 3601*	Huile d'adhérence et huile protection contre la corrosion à hautes performances pour l'ind. alimentaire		<ul style="list-style-type: none"> • Excellente protection contre la corrosion de pièces de machines nues, également dans l'ind. alimentaire • Paliers et lubrification dans des conditions corrosives, bonnes caractéristiques de fluage • Contient un désactivateur de métaux non ferreux • Protection lors de l'expédition de surfaces métalliques, de machines emballées et non emballées dans des cond. climatiques extrêmes, une atmosphère industrielle ou en cas d'exposition aux intempéries sous toit
New			
OKS 3710 OKS 3711*	Huile basse température pour l'industrie alimentaire		<ul style="list-style-type: none"> • Huile entièrement synthétique pour très basses températures permanentes. P. ex. dans des entrepôts frigorifiques à très basse température, des installations de congélation rapide, etc. • Très bon comportement à basse température • Additifs optimaux contre l'oxydation et le vieillissement • Longs temps de service pour une exploitation économique • Sans MOSH/MOAH
New	ISO VG 10 DIN 51 502: CL HC 10		
OKS 3720	Huile à engrenages pour l'ind. alimentaire		<ul style="list-style-type: none"> • Entièrement synthétique, également pour la lubrification de paliers à roulement, paliers lisses, chaînes et autres points de lubrification • Longs temps de service grâce à une stabilité élevée en température et contre l'oxydation • Bonne protection contre l'usure, résiste à la vapeur d'eau, aux produits de désinfection et de nettoyage alcalins et acides
ChronoLube System	ISO VG 220 DIN 51 502: CLP HC 220		
OKS 3725	Huile à engrenages pour l'ind. alimentaire		<ul style="list-style-type: none"> • Entièrement synthétique, également pour la lubrification de paliers à roulement, paliers lisses, chaînes et autres points de lubrification • Longs temps de service grâce à une stabilité élevée en température et contre l'oxydation • Bonne protection contre l'usure, résiste à la vapeur d'eau, aux produits de désinfection et de nettoyage alcalins et acides
	ISO VG 320 DIN 51 502: CLP HC 320		
OKS 3730	Huile à engrenages pour l'ind. alimentaire		<ul style="list-style-type: none"> • Entièrement synthétique, également pour la lubrification de paliers à roulement, paliers lisses, chaînes et autres points de lubrification • Longs temps de service grâce à une stabilité élevée en température et contre l'oxydation • Bonne protection contre l'usure, résiste à la vapeur d'eau, aux produits de désinfection et de nettoyage alcalins et acides
	ISO VG 460 DIN 51 502: CLP HC 460		
OKS 3740	Huile à engrenages pour l'ind. alimentaire		<ul style="list-style-type: none"> • Entièrement synthétique, également pour la lubrification de paliers à roulement, paliers lisses, chaînes et autres points de lubrification • Longs temps de service grâce à une stabilité élevée en température et contre l'oxydation • Bonne protection contre l'usure, résiste à la vapeur d'eau, aux produits de désinfection et de nettoyage alcalins et acides
	ISO VG 680 DIN 51 502: CLP HC 680		

Huiles

Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
 <p>OKS 3570: Homologation NSF H1 n° 145347 OKS 3571: Homologation NSF H1 n° 147769</p>	jaunâtre-rouge Huile de synthèse	Température d'utilisation: -10 °C → +250 °C Densité (20 °C): 0,87 g/ml Viscosité (40 °C): 300 mm ² /s	CL-Cartouche 120 cm ³ Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l Spray* 400 ml
 <p>OKS 3600: Homologation NSF H1 n° 153877 OKS 3601: Homologation NSF H1 n° 154933</p>	brun jaune Polyalphaoléfine (PAO)	Température d'utilisation: -40 °C → +80 °C Densité (20 °C): 0,81 g/ml Viscosité (40 °C): >21,5 mm ² /s Test de brouillard salin: > 100 h	Pot 1 l Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l Spray 400 ml
 <p>OKS 3710: Homologation NSF H1 n° 142477 OKS 3711: Homologation NSF H1 n° 155620</p>	incoloré Polyalphaoléfine (PAO)	Température d'utilisation: -60 °C → +135 °C Densité (20 °C): 0,80 g/ml Viscosité (40 °C): 7,25 mm ² /s	Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l Spray* 400 ml
 <p>Homologation NSF H1 n° 135752</p>	incoloré Mélange d'huiles de synthèse	Température d'utilisation: -30 °C → +120 °C Densité (20 °C): 0,86 g/ml Viscosité (40 °C): 220 mm ² /s Indice de grippage FZG: Niveau énergétique >12	CL-Cartouche 120 cm ³ Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l
 <p>Homologation NSF H1 n° 143596</p>	incoloré Mélange d'huiles de synthèse	Température d'utilisation: -30 °C → +120 °C Densité (20 °C): 0,85 g/ml Viscosité (40 °C): 320 mm ² /s Indice de grippage FZG: Niveau énergétique >12	Bidon 5 l Bidon 25 l
 <p>Homologation NSF H1 n° 135753</p>	incoloré-jaune clair Mélange d'huiles de synthèse	Température d'utilisation: -30 °C → +120 °C Densité (20 °C): 0,86 g/ml Viscosité (40 °C): 460 mm ² /s Indice de grippage FZG: Niveau énergétique >12	Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l
 <p>Homologation NSF H1 n° 135754</p>	incoloré Mélange d'huiles de synthèse	Température d'utilisation: -25 °C → +120 °C Densité (20 °C): 0,86 g/ml Viscosité (40 °C): 680 mm ² /s Indice de grippage FZG: Niveau énergétique >12	Bidon 5 l Bidon 25 l

HUILES AVEC ADDITIFS A HAUTES PERFORMANCES POUR UNE LUBRIFICATION FIABLE

Huiles

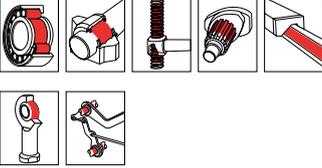
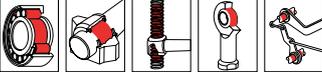
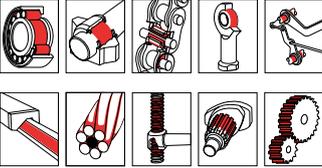
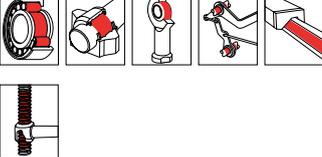
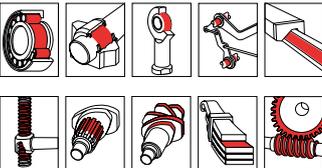
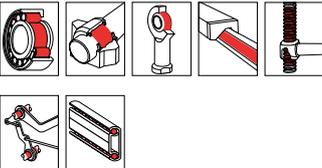
Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation
OKS 3750 OKS 3751* <i>New Formulation!</i>	Lubrifiant adhésif contenant du PTFE ISO VG 100 DIN 51 502: CLF HC 100		<ul style="list-style-type: none"> • Huile de lubrification contenant du PTFE • Sans MOSH/MOAH • Longs temps de service grâce à une stabilité élevée en température et contre l'oxydation • Très bonne protection contre l'usure • Résiste à la vapeur d'eau, aux produits de désinfection et de nettoyage alcalins et acides • Bonne adhérence, sans goût et inodore
OKS 3760 	Huile multifonctions pour l'industrie alimentaire ISO VG 100 DIN 51 502: HLP HC 100 DIN 51 502: VDL HC 100		<ul style="list-style-type: none"> • Huile multifonctions entièrement synthétique • Convient également comme huile pour compresseurs et huile hydraulique • Longs temps de service grâce à une stabilité élevée en température et contre l'oxydation • Bonne protection contre l'usure • Résiste à la vapeur d'eau, aux produits de désinfection et de nettoyage alcalins et acides • Sans goût et inodore
OKS 3770	Huile hydraulique pour l'industrie alimentaire ISO VG 46 DIN 51 502: HLP HC 46 DIN 51 502: VDL HC 46		<ul style="list-style-type: none"> • Huile entièrement synthétique pour systèmes hydrauliques, ainsi que d'autres éléments de machine • Huile pour compresseurs à vis et compresseurs multicellulaires • Longs temps de service grâce à une stabilité élevée en température et contre l'oxydation • Bonne protection contre l'usure • Résiste à la vapeur d'eau, aux produits de désinfection et de nettoyage alcalins et acides
OKS 3775	Huile hydraulique pour l'industrie alimentaire ISO VG 32 DIN 51 502: HLP HC 32 DIN 51 502: VDL HC 32		<ul style="list-style-type: none"> • Huile entièrement synthétique pour systèmes hydrauliques, ainsi que d'autres éléments de machine • Huile pour compresseurs à vis et compresseurs multicellulaires • Longs temps de service grâce à une stabilité élevée en température et contre l'oxydation • Bonne protection contre l'usure • Résiste à la vapeur d'eau, aux produits de désinfection et de nettoyage alcalins et acides
OKS 3780	Huile hydraulique pour l'industrie alimentaire ISO VG 68 DIN 51 502: HLP HC 68 DIN 51 502: VDL HC 68		<ul style="list-style-type: none"> • Huile entièrement synthétique pour systèmes hydrauliques, ainsi que d'autres éléments de machine • Huile pour compresseurs à vis et compresseurs multicellulaires • Longs temps de service grâce à une stabilité élevée en température et contre l'oxydation • Bonne protection contre l'usure • Résiste à la vapeur d'eau, aux produits de désinfection et de nettoyage alcalins et acides
OKS 3790	Huile de dissolution du sucre entièrement synthétique		<ul style="list-style-type: none"> • Pour dissoudre des croûtes de sucre et nettoyer des pièces de machines • Lubrification d'éléments de fine mécanique • Bonne action de nettoyage et de lubrification • Bonne protection contre l'usure et la corrosion • Emulsion sans goût et inodore • Utilisable spécialement dans l'industrie de la confiserie
OKS 8600 OKS 8601*	Huile multi-usage BIOlogic ISO VG 32 DIN 51 502: CLX 32		<ul style="list-style-type: none"> • Huile multi-usage biodégradable d'usage universel dans la plage de température jusqu'à 160°C • Bonnes caractéristiques de fluage et de lubrification • Exempte de COV, sans silicone • Pour l'utilisation dans la sylviculture, l'agriculture et l'hydrologie

Huiles

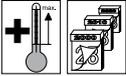
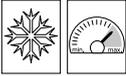
Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
  <p>OKS 3750: Homologation NSF H1 n° 124383 OKS 3751: Homologation NSF H1 n° 124801</p>	blanchâtre PTFE Polyalphaoléfine (PAO)	Température d'utilisation: -35 °C → +180 °C Densité (20 °C): 0,85 g/ml Viscosité (40 °C): 100 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 3.800 N	Bidon 5 l Spray* 400 ml
  <p>Homologation NSF H1 n° 129964</p>	incolore Polyalphaoléfine (PAO)	Température d'utilisation: -35 °C → +135 °C Densité (20 °C): 0,84 g/ml Viscosité (40 °C): 100 mm ² /s	CL-Cartouche 120 cm ³ Pot 1 l Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l
  <p>Homologation NSF H1 n° 129962</p>	incolore Polyalphaoléfine (PAO)	Température d'utilisation: -40 °C → +135 °C Densité (20 °C): 0,83 g/ml Viscosité (40 °C): 46 mm ² /s	Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l
  <p>Homologation NSF H1 n° 143597</p>	incolore Polyalphaoléfine (PAO)	Température d'utilisation: -45 °C → +135 °C Densité (20 °C): 0,83 g/ml Viscosité (40 °C): 32 mm ² /s	Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l
  <p>Homologation NSF H1 n° 136036</p>	incolore Polyalphaoléfine (PAO)	Température d'utilisation: -40 °C → +135 °C Densité (20 °C): 0,83 g/ml Viscosité (40 °C): 66 mm ² /s	Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l
 <p>Homologation NSF H1 n° 128470</p>	incolore Eau Polyglycol	Température d'utilisation: -5 °C → +80 °C Densité (20 °C): 1,06 g/ml Viscosité (40 °C): 20 – 24 mm ² /s	Bidon 5 l Bidon 25 l
	jaunâtre-brun clair Ester	Température d'utilisation: -5 °C → +160 °C Densité (20 °C): 0,92 g/ml Viscosité (40 °C): 35 – 40 mm ² /s	Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l Spray* 300 ml

GRAISSES POUR LUBRIFICATION DE LONGUE DURÉE DANS DES CONDITIONS D'EXPLOITATION CRITIQUES

Graisses

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation
	OKS 400 Graisse MoS ₂ à hautes performances multifonctions		<ul style="list-style-type: none"> • Pour paliers à roulement et paliers lisses, broches et articulations à charge élevée ou soumis à des chocs • Formation d'un film glissant de MoS₂ pour marche de secours • Diminue l'usure • Résiste au vieillissement et à l'oxydation • Graisse universelle pour haute pression
	DIN 51 502: KPF2K-30		
	OKS 402 Graisse hautes performances pour paliers à roulement		<ul style="list-style-type: none"> • Pour éléments de machine tels que paliers à roulement et paliers lisses, broches et glissières coulissantes à charge normale • Diminue l'usure • Bonne résistance à la pression et à l'eau • Résiste au vieillissement et à l'oxydation • Graisse multi-usage • Egalement disponible dans la classe NLGI 3
	DIN 51 502: K2K-30		
	OKS 403 Graisse spéciale pour exposition à l'eau de mer		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrification d'éléments de machine en cas d'exposition à l'eau ou à l'eau de mer • Excellente protection contre la corrosion • Bonne adhérence • Eprouvée dans les entreprises humides et dans les zones côtières et maritimes • Convient comme graisse pour pompes à eau
	DIN 51 502: KP1-2E-20		
	OKS 404 Graisse à hautes performances et pour températures élevées		<ul style="list-style-type: none"> • Pour la lubrification de paliers de roulement et paliers lisses à charge de pression élevée dans une large plage de températures • Diminue l'usure • Bonne résistance à la pression • Bonne résistance à l'eau • Résiste au vieillissement et à l'oxydation • Bonne protection contre la corrosion • Graisse universelle moderne avec un large spectre d'utilisations
	DIN 51 502: KP2P-30		
	OKS 410 Graisse longue durée au MoS ₂ pour pressions élevées		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrification de longue durée de points de lubrification exposés à la pression ou aux chocs, également avec exposition aux intempéries • Bonnes caractéristiques pour marche de secours • Très bonne protection contre l'usure • Bonne résistance à l'eau • Forte adhérence • Pour conditions sévères, p. ex. dans des laminoirs, machines de construction et machines agricoles, dans l'industrie minière et les exploitations portuaires
	DIN 51 502: KPF2K-20		
	OKS 416 Graisse pour très basses températures et vitesses élevées		<ul style="list-style-type: none"> • Consistance onctueuse même à très basses températures • Bonne protection contre l'usure • Capacité de charge dynamique élevée • Bonne protection contre la corrosion • Lubrification fiable de dispositif de convoyage et broches dans des chambres froides • Convient comme graisse pour instruments
	DIN 51 502: KPE2K-50		
	OKS 418 Graisse pour températures élevées		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrification de paliers à roulement et paliers lisses à températures élevées • Lubrification de longue durée de points de lubrification à la graisse exposés à des temp. élevées • Bonne protection contre l'usure • Bonne résistance à l'oxydation et au vieillissement • Graisse économique pour paliers chauds sans point de goutte
	DIN 51 502: KPF2N-20		

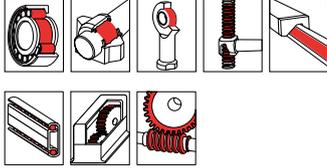
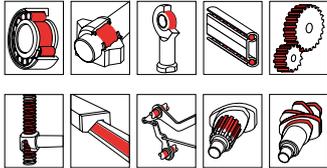
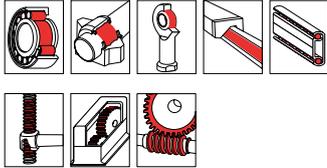
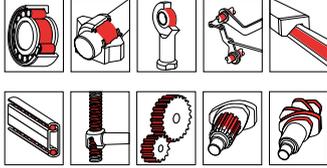
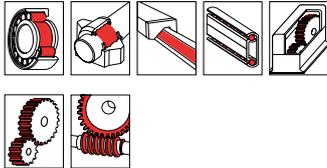
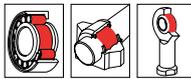
Graisses

	Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
		noir MoS ₂ Huile minérale Savon de lithium	Température d'utilisation: -30 °C → +120 °C Classe NLGI: 2 Valeur DN (dm x n): 300.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40 °C): 100 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 3.600 N	CL-Cartouche 120 cm ³ Tube 80 ml Cartouche 400 ml Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg Fût 180 kg
		beige Huile minérale Savon de lithium	Température d'utilisation: -30 °C → +120 °C Classe NLGI: 2 Valeur DN (dm x n): 500.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40 °C): 110 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 2.000 N	Cartouche 400 ml Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg
		brun Additifs EP Huile minérale Savon de calcium	Température d'utilisation: -25 °C → +80 °C Classe NLGI: 1-2 Valeur DN (dm x n): 350.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40 °C): 100 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 3.000 N	Cartouche 400 ml Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg Fût 180 kg
		teinte claire Additifs EP Huile minérale Polyalphaoléfine (PAO) Savon au complexe de lithium	Température d'utilisation: -30 °C → +150 °C Classe NLGI: 2 Valeur DN (dm x n): 350.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40 °C): 100 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 2.800 N	CL-Cartouche 120 cm ³ Cartouche 400 ml Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg Fût 180 kg
		gris MoS ₂ Mo _x -Active Huile minérale Savon de lithium	Température d'utilisation: -20 °C → +130 °C Classe NLGI: 2 Valeur DN (dm x n): 500.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40 °C): 185 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 3.600 N	Cartouche 400 ml Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg Fût 180 kg
		jaune Additifs EP Huile partiellement synthétique Savon de lithium	Température d'utilisation: -50 °C → +120 °C Classe NLGI: 2 Valeur DN (dm x n): 1.000.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40 °C): 15 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 2.400 N	Cartouche 400 ml Pot 1 kg Bidon 5 kg
		noir MoS ₂ Huile minérale Silicate	Température d'utilisation: -25 °C → +150 °C Classe NLGI: 2 Valeur DN (dm x n): 400.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40 °C): 220 mm ² /s	Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg

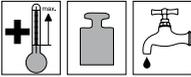
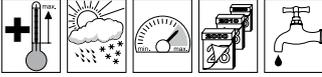
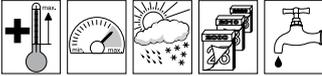
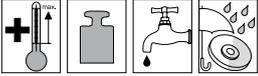
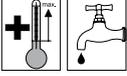
Biologiquement dégradable:
CEC-L-33-A93 21 jours > 70 %

GRAISSES POUR LUBRIFICATION DE LONGUE DURÉE DANS DES CONDITIONS D'EXPLOITATION CRITIQUES

Graisses

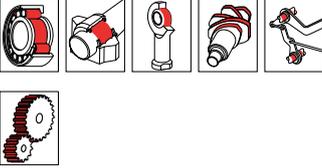
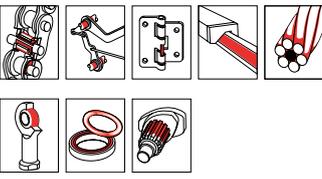
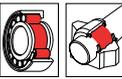
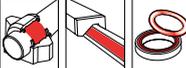
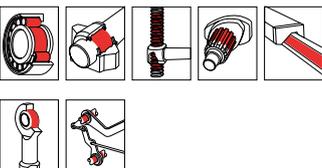
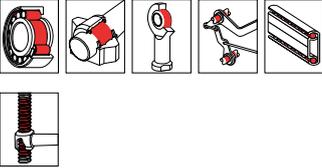
Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation
OKS 420  	Graisse multi-usage pour températures élevées DIN 51 502: KP1-2P-10		<ul style="list-style-type: none"> • Pour paliers à roulement et paliers lisses, réducteurs tournant à vitesse lente et chaînes à températures élevées, chocs et contraintes de pression ou exposition à l'eau • Résistance extrême aux chocs et à la pression • Bonne protection contre l'usure, forte adhérence • Usage universel pour exigences élevées • Egalement disponible comme graisse fluide, NLGI 00
	OKS 422 Graisse universelle pour longue durée DIN 51 502: KPHC2N-40		<ul style="list-style-type: none"> • Pour paliers à roulement et paliers lisses et broches à des températures extrêmes ou des vitesses élevées • Résistance extrême aux chocs et à la pression • Très bonne protection contre l'usure • Longs intervalles avant relubrification • Utilisation en dehors des plages de puissance normales • Pour la lubrification de paliers de broches de machines-outils
OKS 424	Graisse synthétique pour températures élevées DIN 51 502: KHC1-2S-30		<ul style="list-style-type: none"> • Pour paliers à roulement et paliers lisses aux températures élevées et aux charges élevées • Bonne tenue en température • Bonne compatibilité avec les matières plastiques et les élastomères • Bonne résistance aux environnements agressifs • Convient pour la lubrification de ventilateurs de gaz d'échappement
OKS 425	Graisse synthétique de longue durée DIN 51 502: KPHC2K-50		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrification de longue durée ou à vie d'éléments de machine exposés à des pressions et des températures élevées • Très bonne protection contre l'usure • Pour vitesses élevées • Bonne tenue en température • Lubrification de paliers de broches
OKS 427	Graisse pour engrenages et paliers DIN 51 502: GP0/00P-10		<ul style="list-style-type: none"> • Pour réducteurs tournant relativement lentement, variante à la lubrification à l'huile • Lubrification de chaînes d'entraînement et de transport, de paliers à roulement et paliers lisses • Pour pressions élevées, également en cas de sollicitations saccadées • Minimisation des pertes par fuites en comparaison avec la lubrification à l'huile • Très bonne protection contre l'usure
OKS 428	Graisse fluide à engrenages, synthétique DIN 51 502: GPPG00K-40		<ul style="list-style-type: none"> • Pour engrenages fortement sollicités avec exposition aux intempéries et/ou très basses températures, ainsi que pour arbres obliques ou verticaux, également en cas de réducteurs non étanches à l'huile • Pour paliers lisses à faible jeu ou vitesses élevées • Pour pressions élevées et sollicitations saccadées
OKS 432	Graisse pour paliers chauds DIN 51 502: KP2R-20		<ul style="list-style-type: none"> • Pour paliers à roulement et paliers lisses et éléments similaires, aux températures élevées et aux charges élevées • Très bonne protection contre l'usure • Bonne résistance à l'oxydation et au vieillissement • Bonne résistance à la pression • Maintien de la lubrification également aux températures élevées

Graisses

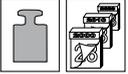
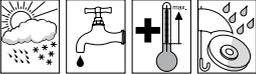
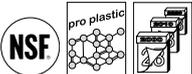
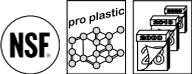
Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
	beige Mo _x -Active Huile minérale Polyurée	Température d'utilisation: -10 °C → +160 °C Classe NLGI: 1-2 Valeur DN (dm x n): 300.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40 °C): 490 mm ² /s	CL-Cartouche 120 cm ³ Cartouche 400 ml Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg Fût 180 kg
	teinte claire Additifs EP Polyalphaoléfine (PAO) Savon de complexe de baryum	Température d'utilisation: -40 °C → +140 °C Classe NLGI: 2 Valeur DN (dm x n): 800.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40 °C): 50 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 3.400 N	CL-Cartouche 120 cm ³ Cartouche 400 ml Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg Fût 180 kg
	teinte crème Polyalphaoléfine (PAO) Polyurée	Température d'utilisation: -30 °C → +200 °C Classe NLGI: 1-2 Valeur DN (dm x n): 350.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40 °C): 400 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 1.800 N	Cartouche 400 ml Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg Fût 180 kg
	beige Additifs EP Polyalphaoléfine (PAO) Savon de calcium spécial	Température d'utilisation: -50 °C → +130 °C Classe NLGI: 2 Valeur DN (dm x n): 1.000.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40 °C): 30 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 3.400 N	Cartouche 400 ml Pot 1 kg
	brunâtre Huile minérale Huile de synthèse Polyurée	Température d'utilisation: -15 °C → +160 °C Classe NLGI: 0-00 Valeur DN (dm x n): n.a. Viscosité de l'huile de base (40 °C): 490 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): n.a.	Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg
	brun Additifs EP Polyglycol Savon de lithium	Température d'utilisation: -30 °C → +120 °C Classe NLGI: 00 Valeur DN (dm x n): 600.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40 °C): 120 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 3.000 N	Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg
	brun Additifs EP Huile minérale Savon de complexe d'aluminium	Température d'utilisation: -25 °C → +190 °C Classe NLGI: 2 Valeur DN (dm x n): 200.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40 °C): 230 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 2.800 N	Cartouche 400 ml Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg Fût 180 kg

GRAISSES POUR LUBRIFICATION DE LONGUE DURÉE DANS DES CONDITIONS D'EXPLOITATION CRITIQUES

Graisses

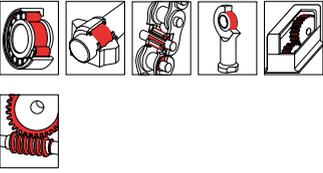
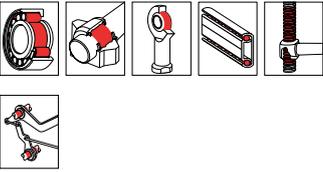
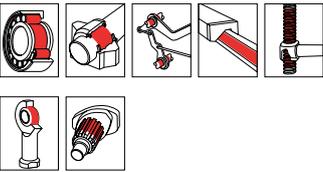
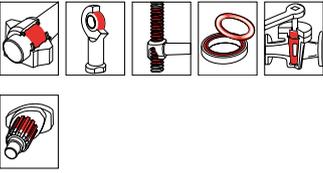
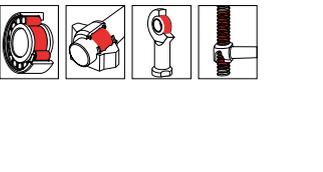
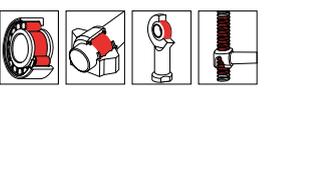
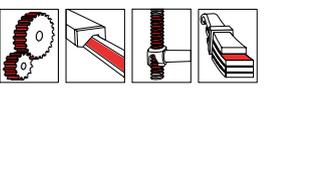
Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation
OKS 433 ChronoLube System	Graisse de longue durée pour haute pression DIN 51 502: KP2K-20		<ul style="list-style-type: none"> • Pour paliers lisses et paliers à roulement sous pressions élevées • Additifs EP • Bonne protection contre l'usure • Bonne résistance à l'oxydation et au vieillissement • Pour roulements à rouleaux et à rouleaux coniques à sollicitations élevées, p. ex. pour cages de laminoir, installations de cisaillement à chaud et à froid, coulisseaux et broches
OKS 450 OKS 451* Mo_x-Active	Graisse pour chaînes adhésive, transparente ISO VG 320 DIN 51 502: CLP X 320		<ul style="list-style-type: none"> • Pour chaînes à circulation rapide et autres éléments de machine exposés à des pressions élevées ou des atmosphères corrosives • Extrêmement fluide • Forte adhérence, résiste à la centrifugation • Très bonne protection contre l'usure • Résiste à l'eau • Convient pour la lubrification d'entraînements flexibles
OKS 464	Graisse pour paliers à roulements électriquement conductrice DIN 51 502: KHC2N-40		<ul style="list-style-type: none"> • Graisse spéciale pour la lubrification de longue durée de paliers à roulement et paliers lisses afin d'éviter l'accumulation de charges électrostatiques • Bonne résistance à l'oxydation et au vieillissement dans les paliers à roulement • Pour les paliers de moteurs électriques, d'installations d'étirage de films, de machines d'impression de films, etc.
OKS 468	Lubrifiant pour matières plastiques et élastomères		<ul style="list-style-type: none"> • Graisse de lubrification et d'étanchéité pour appariements matière plastique/matière plastique et matière plastique/métal • Bonne compatibilité avec les élastomères et les matières plastiques • Compatible avec l'EPDM • Sans silicone, forte adhérence • Sans goût, inodore
OKS 469	Lubrifiant pour matières plastiques et élastomères		<ul style="list-style-type: none"> • Graisse de lubrification et d'étanchéité pour appariements matière plastique/matière plastique et matière plastique/métal • Bonne compatibilité avec les élastomères et les matières plastiques • Sans silicone, forte adhérence • N'influence pas la mousse de la bière • Sans goût et inodore
OKS 470 OKS 471*	Graisse blanche universelle à hautes performances DIN 51 502: KF2K-30		<ul style="list-style-type: none"> • Pour paliers à roulement et paliers lisses, broches et glissières coulissantes à charge élevée lorsque les lubrifiants foncés ne sont pas utilisables • Bonnes caractéristiques de pression • Diminue l'usure • Résiste au vieillissement et à l'oxydation • Résiste à l'eau
OKS 472	Graisse basse température pour l'industrie alimentaire DIN 51 502: KHC1K-40		<ul style="list-style-type: none"> • Pour paliers à roulement et paliers lisses à faible jeu et vitesses de rotation élevées, pour basses températures ainsi que pour faibles couples de poursuite de marche • Bon fonctionnement du film de lubrifiant jusqu'à -70°C • Diminue l'usure • Bonne résistance au vieillissement et à l'oxydation • Pour les paliers de chambres froides, fabriques de glace, etc.

Graisses

Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
	rouge brun Additifs EP Huile minérale Savon de lithium	Température d'utilisation: -20 °C → +120 °C Classe NLGI: 2 Valeur DN (dm x n): 400.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40 °C): 185 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 2.600 N	CL-Cartouche 120 cm ³ Cartouche 400 ml Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg
	brun-transparent Mo _x -Active Adjuvant d'adhérence Huiles synthétiques	Température d'utilisation: -30 °C → +200 °C Classe NLGI: non pertinent Valeur DN (dm x n): non pertinent Viscosité de l'huile de base (40 °C): 300 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 2.400 N	Pot 1 l Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l Spray* 400 ml
	noir Carbone Polyalphaoléfine (PAO) Savon de lithium	Température d'utilisation: -40 °C → +150 °C Classe NLGI: 2 Valeur DN (dm x n): 1.000.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40 °C): 150 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): n.a. Résistance spécifique: max. 10.000 Ω*cm	Cartouche 400 ml Pot 1 kg
 Homologation NSF H1 n° 135591	incolore Huile de synthèse Epaisseur inorganique	Température d'utilisation: -25 °C → +150 °C Classe NLGI: n.a. Valeur DN (dm x n): n.a. Viscosité de l'huile de base (40 °C): 1.700 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): n.a.	Pot 1 kg Bidon 5 kg
 Homologation NSF H1 n° 131380 Compatibilité contrôlée avec la mousse de bière	incolore-transparent Polyalphaoléfine (PAO) Epaisseur inorganique	Température d'utilisation: -25 °C → +150 °C Classe NLGI: 2 Valeur DN (dm x n): n.a. Viscosité de l'huile de base (40 °C): 400 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): n.a.	Pot 1 kg
 OKS 470: Homologation NSF H2 n° 137707	blanc Lubrifiants solides blancs Huile minérale Savon de lithium	Température d'utilisation: -30 °C → +120 °C Classe NLGI: 2 Valeur DN (dm x n): 300.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40 °C): env. 110 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 3.600 N	Tube 80 ml Cartouche 400 ml Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg Fût 180 kg Spray* 400 ml
 Homologation NSF H1 n° 135749	blanc Polyalphaoléfine (PAO) Ester Savon de complexe d'aluminium	Température d'utilisation: -45 °C → +120 °C Classe NLGI: 1 Valeur DN (dm x n): 800.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40 °C): 30 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): n.a.	Cartouche 400 ml Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg

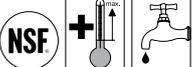
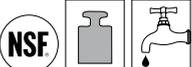
GRAISSES POUR LUBRIFICATION DE LONGUE DURÉE DANS DES CONDITIONS D'EXPLOITATION CRITIQUES

Graisses

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation
OKS 473	Graisse fluide pour l'industrie alimentaire DIN 51 502: KPHC00K-40		<ul style="list-style-type: none"> • Pour engrenages sous carter, les paliers à roulement et les paliers lisses ou pour les articulations ou les chaînes, lorsqu'une lubrification à la graisse est prévue • Convient pour vitesses de rotation élevées, faible jeu de palier ou faibles espaces libres des engrenages • Diminue l'usure; Résiste à l'eau • Facile à pomper avec des installations de graissage centralisées
OKS 475	Graisse hautes performances DIN 51 502: KFHC2K-60		<ul style="list-style-type: none"> • Pour paliers à faible jeu et vitesses de rotation élevées, pour basses et hautes températures ainsi que pour paliers à faibles couples de poursuite de marche • Bonne protection contre l'usure grâce au PTFE • Pour la lubrification d'éléments en matière plastique renforcée de fibres de verre • Pour paliers à vitesse de rotation rapide dans l'industrie textile, dans les machines de soutirage et d'emballage
OKS 476	Graisse multi-usage pour l'industrie alimentaire DIN 51 502: KP2K-30		<ul style="list-style-type: none"> • Pour paliers à roulement et paliers lisses et autres éléments de machine • Résiste à l'eau froide et à l'eau chaude ainsi qu'aux produits de désinfection et de nettoyage • Résiste à l'oxydation • Diminue l'usure • Graisse multi-usage à usage universel pour l'industrie alimentaire
OKS 477	Graisse pour robinets dans l'industrie alimentaire DIN 51 502: MHC3N-10		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrification d'étanchéité de surfaces de glissement appariées • Lubrification de matières plastiques et élastomères • Lubrification de paliers à vitesse de rotation lente • Forte adhérence, bonne étanchéité • Résiste à l'eau et à la vapeur d'eau • N'influence pas les caractéristiques qualitatives de la mousse de la bière • Egalement utilisable comme graisse d'étanchement
OKS 479	Graisse hautes températures pour l'industrie alimentaire DIN 51 502: KPHC1K-30		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrification de paliers à roulement et paliers lisses à des températures de mise en œuvre élevées • Bonne adhésivité sur les surfaces métalliques • Résiste à l'eau chaude et à l'eau froide, à la vapeur d'eau, aux produits de désinfection et de nettoyage aqueux alcalins et acides • Bonne résistance à l'oxydation et au vieillissement • Pour tous les domaines de l'industrie alimentaire et de l'industrie pharmaceutique
OKS 480 OKS 481*	Graisse pour haute pression résistant à l'eau pour l'industrie alimentaire DIN 51 502: KPHC2P-30		<ul style="list-style-type: none"> • Pour paliers à roulement et paliers lisses à sollicitations élevées dans l'industrie alimentaire • Très bonne résistance à l'eau chaude et à l'eau froide ainsi qu'aux produits de nettoyage et de désinfection • Très bonne protection contre la corrosion • Stabilité élevée au cisaillement, en température et contre l'oxydation
OKS 490	Graisse pour roues dentées, pulvérisable DIN 51 502: OGPFO5-30		<ul style="list-style-type: none"> • Pour engrenages à pressions très élevées et vitesses périphériques élevées • Lubrification de guidages et rails de glissement • Très bonne résistance à la pression grâce aux additifs EP et aux lubrifiants solides • Protection des flancs de dents également en cas de longs intervalles avant relubrification

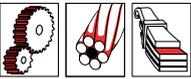
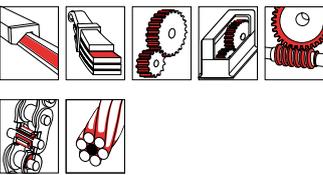
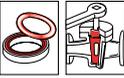
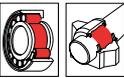
ChronoLube
System

ChronoLube
System

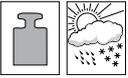
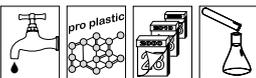
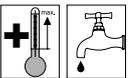
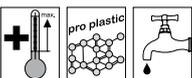
Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
 Homologation NSF H1 n° 140485	jaune clair Polyalphaoléfine (PAO) Savon de complexe d'aluminium	Température d'utilisation: -45 °C → +120 °C Classe NLGI: 0-00 Valeur DN (dm x n): 500.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40 °C): 160 mm ² /s	Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg
 Homologation NSF H2 n° 137708	beige PTFE Polyalphaoléfine (PAO) Savon de lithium	Température d'utilisation: -60 °C → +120 °C Classe NLGI: 2 Valeur DN (dm x n): 1.000.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40 °C): env. 30 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 2.000 N	Cartouche 400 ml Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg Fût 170 kg
 Homologation NSF H1 n° 137619	blanc Huile partiellement synthétique Savon de complexe d'aluminium	Température d'utilisation: -30 °C → +110 °C Classe NLGI: 2 Valeur DN (dm x n): 400.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40 °C): 240 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 2.200 N	Cartouche 400 ml Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg Fût 180 kg
 Homologation NSF H1 n° 135750 Compatibilité contrôlée avec la mousse de bière	beige Polyalphaoléfine (PAO) Silicate	Température d'utilisation: -10 °C → +140 °C Classe NLGI: 3 Valeur DN (dm x n): n.a. Viscosité de l'huile de base (40 °C): 1.600 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): n.a.	Tube 80 ml Pot 1 kg Bidon 5 kg
 Homologation NSF H1 n° 135675	beige Polyalphaoléfine (PAO) Savon de complexe d'aluminium	Température d'utilisation: -35 °C → +120 °C/+160 °C Classe NLGI: 1 Valeur DN (dm x n): 500.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40 °C): 360 mm ² /s	CL-Cartouche 120 cm ³ Cartouche 400 ml Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg
 OKS 480: Homologation NSF H1 n° 148971 OKS 481: Homologation NSF H1 n° 153878	teinte crème Polyalphaoléfine (PAO) Savon complexe de sulfonate de calcium	Température d'utilisation: -30 °C → +160 °C Classe NLGI: 2 Valeur DN (dm x n): 400.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40 °C): 100 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 4.000 N	CL-Cartouche 120 cm ³ Cartouche 400 ml Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg Spray* 400 ml
	noir Graphite (ultrafin) Additifs EP Huile minérale Savon d'aluminium	Température d'utilisation: -30 °C → +220 °C Classe NLGI: 0 Valeur DN (dm x n): n.a. Viscosité de l'huile de base (40 °C): 1.000 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): env. 6.500 N Indice de grippage FZG: Niveau énergétique >12	Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg Fût 180 kg

GRAISSES POUR LUBRIFICATION DE LONGUE DURÉE DANS DES CONDITIONS D'EXPLOITATION CRITIQUES

Graisses

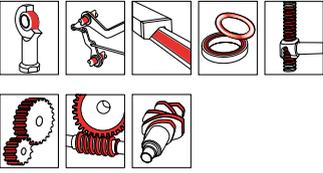
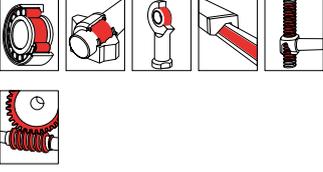
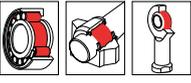
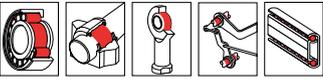
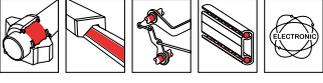
Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation
OKS 491	Spray pour roue dentée, sec		<ul style="list-style-type: none"> Lubrification à sec d'engrenages ouverts à vitesse lente, de câbles d'acier, etc. exposés à des pressions élevées, la poussière ou des atmosphères corrosives, telles que les intempéries Empêche l'adhérence de la poussière et de la saleté
OKS 495	Lubrifiant adhésif DIN 51 502: OGP1S-30		<ul style="list-style-type: none"> Apprêt de flancs de dents et surfaces de glissement à sollicitations élevées Lubrification de rodage afin d'éviter des dommages Très bonne résistance à la pression Pour la lubrification de vis de montée en technique automobile et ferroviaire, lubrification de crémaillères dans les dispositifs de convoyage
OKS 1110 OKS 1111*	Graisse silicone multifonction DIN 51 502: MSI3S-40		<ul style="list-style-type: none"> Pour robinetteries, joints d'étanchéité et éléments en matière plastique Résiste aux fluides Très bonne compatibilité avec les matières plastiques Ne se dessèche pas et ne coule pas Forte adhérence, sans goût et inodore Graisse à la silicone à usages multiples
OKS 1112	Graisse à la silicone pour robinets à vide DIN 51 502: MSI3S-30		<ul style="list-style-type: none"> Pour la lubrification de soupapes à tiroir et robinets Très bonne résistance aux fluides, p. ex. à l'eau froide et à l'eau chaude, à l'acétone, à l'éthanol, à l'éthylène glycol, à la glycérine et au méthanol Adhérence et étanchéité fortes Utilisation dans des installations sous vide et appareils de laboratoire
OKS 1133	Graisses à la silicone pour basses températures DIN 51 502: KSI2S-70		<ul style="list-style-type: none"> Lubrification de paliers à roulement et paliers lisses, câbles sous gaine et robinetteries Neutre vis-à-vis des matières plastiques et des élastomères Lubrification de moteurs électriques, entraînements, installations de régulation dans des conditions arctiques
OKS 1140	Graisse à la silicone pour températures très élevées DIN 51 502: KFSI2U-20		<ul style="list-style-type: none"> Pour éléments de la machine à vitesse lente à des températures extrêmement élevées Pertes par évaporation minimales Pour paliers de fours de grillage, fours de trempage, machines de boulangerie, tunnels de séchage, machines de fonderie, foyers de chaudières, machines de transformation des plastiques ou machines de soudage ou de brasage, etc.
OKS 1144	Graisse universelle à la silicone DIN 51 502: KSI2S-40		<ul style="list-style-type: none"> Pour paliers en cas de sollicitations thermiques alternées et vitesses moyennes Bonne résistance à l'oxydation et au vieillissement Neutre vis-à-vis des matières plastiques et des élastomères Lubrification de petits paliers, p. ex. de turbocompresseurs, ventilateurs, pompes à eau, lave-linge et sècheurs
OKS 1149	Graisse à la silicone avec PTFE DIN 51 502: KFSI2-3R-50		<ul style="list-style-type: none"> Lubrification de paliers à roulement et paliers lisses en cas de sollicitations thermiques alternées Très bonne résistance à l'oxydation et au vieillissement Bonne résistance aux fluides Neutre vis-à-vis des matières plastiques et des élastomères Lubrification de paliers dans des moteurs électriques, p. ex. dans les ménages

Graisses

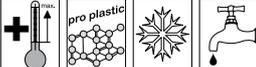
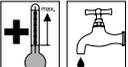
Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
	noir Graphite Bitumes Huile minérale Résines naturelles Solvant	Température d'utilisation: -30 °C → +100 °C	Spray 400 ml
	noir Graphite Additifs EP Huile minérale Huile de synthèse Savon de complexe d'aluminium	Température d'utilisation: -40 °C → +200 °C Classe NLGI: 1 Valeur DN (dm x n): n.a. Viscosité de l'huile de base (40 °C): 500 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 4.200 N Indice de grippage FZG: Niveau énergétique >12	Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg
 <p>OKS 1110: Homologation NSF H1 n° 124381 KTW TZW: KA 0432/15 ACS: 17 CLP NY 015</p>	transparent Huile à la silicone Epaisseur inorganique	Température d'utilisation: -40 °C → +200 °C Classe NLGI: 3 Valeur DN (dm x n): non pertinent Viscosité de l'huile de base (40 °C): 9.500 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): non pertinent	Tube 4 g Tube 10 ml Tube 80 ml Cartouche 400 ml Pot 500 g Pot 1 kg Bidon 5 kg/25 kg Fût 180 kg Spray* 400 ml
	transparent Huile à la silicone Epaisseur inorganique	Température d'utilisation: -30 °C → +200 °C Classe NLGI: 3 Valeur DN (dm x n): n.a. Viscosité de l'huile de base (40 °C): 100.000 mm ² /s Perte par évaporation (24h/200 °C): <3,0 % en poids	Pot 500 g Bidon 5 kg Bidon 25 kg
	beige Huile à la silicone Savon de lithium	Température d'utilisation: -73 °C → +200 °C Classe NLGI: 2 Valeur DN (dm x n): 200.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (25 °C): 100 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 1.200 N	Pot 500 g Bidon 5 kg Bidon 25 kg
	noir Huile à la silicone Suie spéciale	Température d'utilisation: -20 °C → +290 °C Classe NLGI: 2 Valeur DN (dm x n): 75.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40 °C): 100 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 2.100 N	Pot 500 g Bidon 5 kg Bidon 25 kg
	beige Huile à la silicone Savon de lithium	Température d'utilisation: -40 °C → +200 °C Classe NLGI: 2 Valeur DN (dm x n): 300.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (25 °C): 125 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 1.100 N	Pot 500 g Bidon 5 kg Bidon 25 kg
	blanc PTFE Huile à la silicone Savon au complexe de lithium	Température d'utilisation: -50 °C → +180 °C Classe NLGI: 2-3 Viscosité de l'huile de base (25 °C): 200 mm ² /s	Cartouche 400 ml Pot 500 g Bidon 5 kg Bidon 25 kg

GRAISSES POUR LUBRIFICATION DE LONGUE DURÉE DANS DES CONDITIONS D'EXPLOITATION CRITIQUES

Graisses

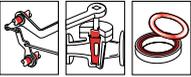
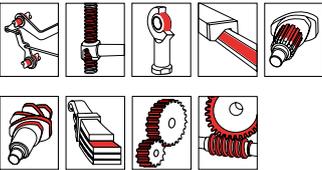
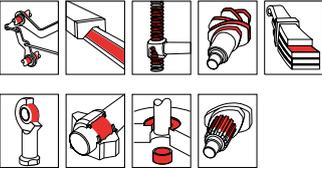
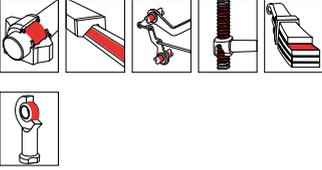
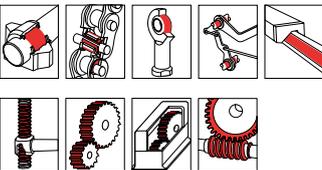
Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation
OKS 1155	Graisse adhérente à la silicone DIN 51 502: MSI2R-60		<ul style="list-style-type: none"> • Pour surfaces de glissement entre le caoutchouc et les métaux ou les matières plastiques aux faibles vitesses • Très bonne résistance à l'oxydation et au vieillissement • Neutre vis-à-vis des matières plastiques et des élastomères, forte adhérence, bonne étanchéité • Pour joints toriques dans les installations pneumatiques de systèmes de freinage
OKS 4100	Graisse pour pressions extrêmes au MoS ₂ DIN 51 502: KPF2K-20		<ul style="list-style-type: none"> • Pour paliers à roulement et paliers lisses tournant à vitesse lente en cas de sollicitation très élevée, également avec chocs • Bonnes caractéristiques pour marche de secours • Très bonne protection contre l'usure • Bonne résistance à l'eau, également en cas de forte présence d'eau, forte adhérence • Pour conditions d'exploitation sévères, p. ex. dans des concasseurs
OKS 4200	Graisse synthétique pour paliers pour températures élevées avec MoS ₂ DIN 51 502: KHCF2R-10		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrification de longue durée de paliers à roulement et paliers lisses à températures élevées • Résistance extrême aux chocs et à la pression • Très bonne protection contre l'usure • Sécurité de fonctionnement dans une large plage de températures • Pour ventilateurs, soufflantes, autoclaves, étuves, installations dans des usines métallurg. et des aciéries
Mo_x-Active	DIN 51 502: KHCF2R-10		
OKS 4210	Graisse pour températures très élevées DIN 51 502: KFFK2U-20		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrification de longue durée de paliers à roulement et paliers lisses à températures extrêmement élevées • Résiste à l'eau, à la vapeur et aux produits chimiques • Très bonne protection contre l'usure • Excellente compatibilité avec les matières plastiques et les élastomères • Pour les paliers dans les fours de cuisson et fours de séchage, installations de chaudières, rouleaux de roulement et de transport dans les fours à passage continu
OKS 4220	Graisse très hautes températures pour paliers DIN 51 502: KFFK2U-20		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrification de longue durée de paliers à roulement et paliers lisses • Excellente tenue en température • Excellente compatibilité avec les matières plastiques et les élastomères • Très bonne résistance à l'eau et à la vapeur • Très bonne protection contre l'usure
OKS 4240	Graisse spéciale pour éjecteurs DIN 51 502: MFFK2U-20		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrification de longue durée de paliers à roulement et paliers lisses à températures élevées et pour des fluides agressifs • Neutre vis-à-vis des matières plastiques et des élastomère, excellente tenue en température • Pour d'éjecteurs dans l'ind. des matières plastiques
OKS VP980	Lubrifiant pour contacts électriques DIN 51 502: MHC2P-50		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrifiant spécial entièrement synthétique pour appariement de matériaux Cu/Cu, Cu/Ag et plastique/plastique • Utilisation comme graisse d'amortissement pour les commutateurs automobiles, dans les petits réducteurs lubrifiés par graisse, sur les sectionneurs dans les installations à moyenne tension • Résistant à la vapeur d'eau ainsi qu'à l'eau chaude et froide • Insonorisant, résistant à l'oxydation, diminue l'usure, résistant au vieillissement

Graisses

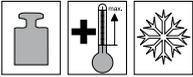
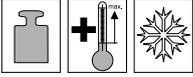
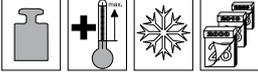
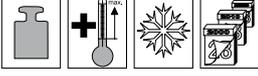
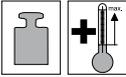
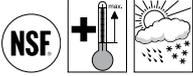
Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
	beige Huile à la silicone Ester Savon de lithium	Température d'utilisation: -65 °C → +175 °C Classe NLGI: 2 Valeur DN (dm x n): n.a. Viscosité de l'huile de base (40 °C): 100 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): n.a.	Pot 500 g Bidon 5 kg Bidon 25 kg
	noir MoS ₂ Graphite Huile minérale Savon de lithium-calcium	Température d'utilisation: -20 °C → +120 °C Classe NLGI: 2 Valeur DN (dm x n): 100.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40 °C): 1.020 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): > 4.000 N	Cartouche 400 ml Bidon 5 kg Bidon 25 kg
	noir MoS ₂ Mo _x -Active Polyalphaoléfine (PAO) Huile partiellement synthétique Bentonite	Température d'utilisation: -10 °C → +180 °C Classe NLGI: 2 Valeur DN (dm x n): 400.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40 °C): 220 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 2.600 N	Cartouche 400 ml Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg Fût 180 kg
	blanc PTFE Perfluoropolyéther (PFPE)	Température d'utilisation: -20 °C → +280 °C Classe NLGI: 2 Valeur DN (dm x n): 300.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40 °C): 510 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 9.000 N	Cartouche 800 g Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg
 Homologation NSF H1 n° 124380	blanc PTFE Perfluoropolyéther (PFPE)	Température d'utilisation: -30 °C → +280 °C Classe NLGI: 2 Valeur DN (dm x n): 300.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40 °C): 510 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): >10.000 N	Tube 40 ml Cartouche 800 g Pot 500 g Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg
	blanc PTFE Perfluoropolyéther (PFPE) Epaississant inorganique	Température d'utilisation: -20 °C → +300 °C Classe NLGI: 2 Valeur DN (dm x n): 350.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40 °C): 440 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 4.800 N	Distributeur 250 g Pot 1 kg
	beige Polyalphaolefin (PAO) Polyharnstoff	Température d'utilisation: -50 °C → +160 °C Classe NLGI: 2 Viscosité de l'huile de base (40 °C): 32 mm ² /s	Tube 250 g

LUBRIFIANTS SECS – LA VARIANTE POUR LES CAS D'APPLICATION PARTICULIERS

Lubrifiants secs

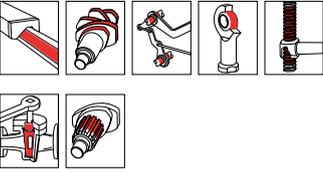
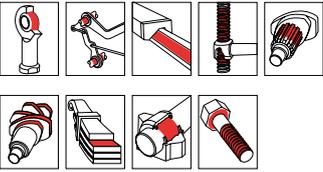
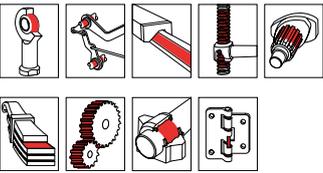
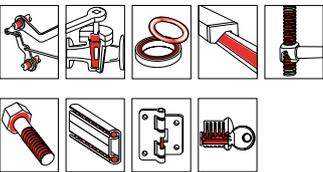
Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation
OKS 100	Poudre MoS ₂ , haut degré de pureté		<ul style="list-style-type: none"> • Pour l'amélioration des caractéristiques de glissement d'éléments de machine • Lubrification de rodage en combinaison avec des huiles ou des graisses • Empêche le frottement et l'usure • Electriquement non conductrice • Pour l'incorporation dans les matières plastiques, les joints d'étanchéité et les bourrages
OKS 110 OKS 111*	Poudre MoS ₂ , microfine		<ul style="list-style-type: none"> • Pour l'amélioration des caractéristiques de glissement d'éléments de machine • Lubrification de rodage en combinaison avec des huiles ou des graisses • Electriquement non conductrice • Empêche le frottement et l'usure, également aux pressions élevées • Bonne adhérence, également sur surfaces superfinies
OKS 510 OKS 511*	Vernis de glissement MoS ₂ , à séchage rapide		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrification à sec pour usage temporaire ou longues périodes d'arrêt, en environnement poussiéreux et à faibles vitesses • Lubrification de rodage en combinaison avec des huiles ou des graisses • Génère des caractéristiques pour marche de secours • Séchage à température ambiante
OKS 521	Vernis de glissement MoS ₂ durcissant à l'air		<ul style="list-style-type: none"> • Vernis de glissement durcissant à l'air à base de MoS₂ pour la lubrification à sec d'éléments de machines à sollicitations élevées • Utilisation dans une large plage de température pour des vitesses de rotation faibles à moyennes ou des faibles vitesses de glissement • Durcissement rapide à température ambiante • Couche de film mince
OKS 530	Vernis de glissement MoS ₂ , à base d'eau, séchage à l'air		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrification de chaînes à sollicitations élevées lorsqu'une lubrification à l'huile ou à la graisse n'est plus possible • Protection contre l'usure pour une durée de vie augmentée • Empêche l'adhérence de la poussière et de la saleté • Bonne adhérence sur le métal • Utilisable sous vide • Diluable à l'eau jusqu'à max. 1:1
OKS 536	Vernis de glissement graphite, à base d'eau, séchage à l'air		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrification de chaînes à sollicitations élevées lorsqu'une lubrification à l'huile ou à la graisse n'est plus possible • Peut être pulvérisé sur des surfaces chaudes • Utilisation dans une large plage de températures • Séchage à température ambiante • Le film de glissement usé peut être réparé • Diluable à l'eau jusqu'à max. 1:5

Lubrifiants secs

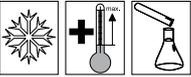
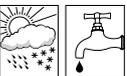
Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
	gris-noir MoS ₂	Température d'utilisation: -185 °C → +450 °C (jusqu'à +1.100 °C sous vide, jusqu'à +1.300 °C sous protection gazeuse) Coefficient de frottement de filetage: n.a. Taille de particules: 16,0 – 30,0 µm, max. 190,0 µm	Pot 250 g Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg
	gris-noir MoS ₂ Cire (*uniquement spray)	Température d'utilisation: -185 °C → +450 °C (jusqu'à +1.100 °C sous vide, jusqu'à +1.300 °C sous protection gazeuse) Taille de particules: 2,5 – 5,0 µm, max. 15,0 µm	Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg Spray* 400 ml
	noir MoS ₂ Graphite Résine de silicone Solvant	Température d'utilisation: -180 °C → +450 °C Press-Fit-Test: $\mu = 0,07$, pas de broutage	Pot 500 g Bidon 5 kg Bidon 25 kg Spray* 400 ml
	noir MoS ₂ Graphite Titanate de polybutyle Solvant	Température d'utilisation: -180 °C → +450 °C Temp. de mise en oeuvre: Température ambiante Densité (20 °C): 1,05 g/ml	Spray 400 ml
	noir MoS ₂ Graphite Liant organique Eau Alcool	Température d'utilisation: -35 °C → +450 °C Press-Fit-Test: $\mu = 0,10$, pas de broutage Coefficient de frottement de filetage (M10/8.8): $\mu = 0,05$	Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg
 <p data-bbox="86 1921 400 1951">Homologation NSF H2 n° 130416</p>	noir Graphite Liant organique Eau	Température d'utilisation: -35 °C → +600 °C Press-Fit-Test: $\mu = 0,12$, pas de broutage Coefficient de frottement de filetage: n.a.	Bidon 5 kg Bidon 25 kg

LUBRIFIANTS SECS – LA VARIANTE POUR LES CAS D'APPLICATION PARTICULIERS

Lubrifiants secs

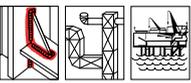
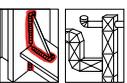
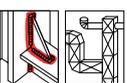
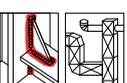
Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation
OKS 570 OKS 571*	Vernis de glissement PTFE		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrification à sec de surfaces de glissement de différents matériaux à faibles pressions, faibles vitesses et en environnement poussiéreux • Empêche la tribocorrosion • Séchage à température ambiante • Film de glissement et de séparation non salissant
OKS 575	Vernis de glissement PTFE-eau		<ul style="list-style-type: none"> • Pour surfaces de glissement de différents matériaux à faibles pressions, faibles vitesses et en environnement poussiéreux • Evite les couinements pour matériaux de duretés différentes • Séchage à température ambiante • Mise en évidence par indicateur UV • Diluable à l'eau
OKS 589	Vernis de glissement au MoS ₂ -PTFE, durcissant à la chaleur		<ul style="list-style-type: none"> • Lubrification à sec de surfaces de glissement pour sollicitations élevées et faibles vitesses • Empêche le frottement et l'usure • Empêche l'adhérence de la poussière et de la saleté • Utilisation dans une large plage de températures
OKS 1300 OKS 1301*	Film de glissement, incolore		<ul style="list-style-type: none"> • Revêtement de filetage • Film de glissement pour matière plastique, bois et métal • Film de glissement sec et manipulable • Mise en évidence par indicateur UV • Empêche le grippage • Pour tous les matériaux de vis • Utilisation polyvalente, en particulier pour l'enduisage préalable de petites pièces et pièces fabriquées en grande série
OKS 1710	Film de glissement pour vis, concentré à base d'eau		<ul style="list-style-type: none"> • Revêtement de filetage, également pour surfaces galvanisées et vis en inox (VA), pour un montage contrôlé • Film de glissement sec et manipulable • Mise en évidence par indicateur UV • Diluable à l'eau jusqu'à max. 1:5 • Revêtement préalable économique
OKS 1750	Film de glissement pour vis, concentré à base d'eau		<ul style="list-style-type: none"> • Revêtement de filetages avec surfaces galvanisées • Film de glissement sec et manipulable • Mise en évidence par indicateur UV • Diluable à l'eau jusqu'à max. 1:5 • En particulier pour vis pour panneau d'aggloméré
OKS 1765	Film de glissement pour vis autotaraudeuses, concentré à base d'eau		<ul style="list-style-type: none"> • Revêtement de vis autotaraudeuses en aciers fortement alliés, aciers galvanisés et aciers austénitiques • Film de glissement sec et manipulable • Empêche le soudage à froid • Diluable à l'eau jusqu'à max. 1:5

Lubrifiants secs

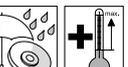
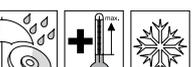
Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
	blanchâtre PTFE Résine de silicone Solvant Indicateur UV (OKS 570)	Température d'utilisation: -180 °C → +260 °C Press-Fit-Test: $\mu = 0,07$, pas de broutage Coefficient de frottement de filetage (M10/8.8): $\mu = 0,10$	Pot 500 ml Bidon 5 l Bidon 25 l Spray* 400 ml
	blanchâtre PTFE Copolymère acrylique Indicateur UV Eau	Température d'utilisation: -180 °C → +150 °C/+250 °C Press-Fit-Test: n.a. Coefficient de frottement de filetage (M10/8.8): non pertinent	Bidon 5 kg
	noir mat MoS ₂ Graphite PTFE Résine époxy Solvant	Température d'utilisation: -70 °C → +250 °C Press-Fit-Test: $\mu = 0,07$, pas de broutage Coefficient de frottement de filetage (M10/8.8): $\mu = 0,08$	Bidon 5 kg
	incolore Indicateur UV (OKS 1300) Cire synthétique Solvant	Température d'utilisation: -60 °C → +100 °C Press-Fit-Test: n.a. Coefficient de frottement de filetage (M10/8.8): $\mu = 0,08 - 0,10$	Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l Spray* 400 ml
	blanc laiteux Indicateur UV Inhibiteur de protection contre la corrosion Cire synthétique Eau Isopropanol	Température d'utilisation: > +60 °C Press-Fit-Test: n.a. Coefficient de frottement de filetage (M10/8.8): $\mu = 0,08 - 0,14$ (selon la concentration et la surface)	Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l
	jaunâtre Indicateur UV Inhibiteur de protection contre la corrosion Cire synthétique Eau Isopropanol	Température d'utilisation: > +70 °C Press-Fit-Test: n.a. Coefficient de frottement de filetage (M10/8.8): $\mu = 0,08 - 0,14$ (selon la concentration et la surface)	Bidon 25 l
	blanc laiteux Inhibiteur de protection contre la corrosion Cire synthétique Eau Isopropanol	Température d'utilisation: > +70 °C Press-Fit-Test: n.a. Coefficient de frottement de filetage (M10/8.8): $\mu = 0,06 - 0,15$ (selon la concentration et la surface)	Bidon 5 l Bidon 25 l

PROTECTION CONTRE LA CORROSION POUR LA CONSERVATION SÛRE LORS DU STOCKAGE ET DE L'EXPÉDITION

Protection contre la corrosion

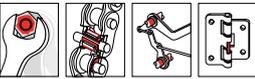
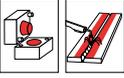
Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation
OKS 2100 OKS 2101*	Film de protection pour métaux		<ul style="list-style-type: none"> Film temporaire de protection contre la corrosion à base de cire pour le stockage et l'expédition de pièces de machines avec surfaces métalliques nues Convient pour toutes les zones climatiques Film transparent antidérapant S'enlève facilement Bonne compatibilité avec les lubrifiants
OKS 2200	Protection aqueuse contre la corrosion, exempt de COV		<ul style="list-style-type: none"> Protection contre la corrosion temporaire pour toutes les surfaces métalliques nues en cas d'influences externes telles que l'humidité, une atmosphère saline ou une atmosphère industrielle Produit aqueux exempt de COV, respectueux de l'environnement S'enlève facilement avec de l'eau chaude et des produits de nettoyage aqueux, comme OKS 2650 Pour l'utilisation pour le stockage et le transport de pièces semi-finies métalliques, pièces de rechange, moules et machines
OKS 2300 OKS 2301*	Protection de modèles		<ul style="list-style-type: none"> Film de protection temporaire contre la corrosion pour surfaces métalliques nues Coloration verte de contrôle Convient pour toutes les zones climatiques Hydrophobe S'enlève facilement Bonne compatibilité avec les lubrifiants Pour l'utilisation pour le stockage et l'expédition de pièces de machines
OKS 2511	Protection à base de zinc		<ul style="list-style-type: none"> Protection contre la corrosion décorative à base de poudre de zinc de grande pureté pour métaux ferreux Pour les retouches sur surfaces galvanisées Egalement comme primaire d'adhérence pour systèmes de peintures Séchage rapide Pour utilisation en construction métallique et en technique de climatisation
OKS 2521	Zinc brillant		<ul style="list-style-type: none"> Protection contre la corrosion décorative à base de poudre de zinc et d'aluminium pour métaux ferreux Pour les retouches sur surfaces galvanisées à chaud, soudable Résiste à l'usure et peut être peint Séchage rapide
OKS 2531	Alu-Metallic		<ul style="list-style-type: none"> Protection décorative contre la corrosion à base de poudre d'aluminium pour les métaux et autres matériaux solides Pour les retouches sur surfaces galvanisées à chaud Séchage rapide Résiste à l'usure Protège les pots d'échappement des véhicules
OKS 2541	Protection de l'acier inoxydable		<ul style="list-style-type: none"> Couche de protection et de décoration résistante avec pigments d'acier inoxydable pour tous les matériaux Forte adhérence Résiste aux chocs, à l'usure et aux griffes Séchage rapide Optimale en combinaison avec OKS 2511

Protection contre la corrosion

Caractéristiques / homologations	Composition	Caractéristiques techniques	Conditionnement
 <p>OKS 2100: Homologation NSF H2 n° 142256</p>	teinte claire Cire synthétique Additifs de protection contre la corrosion Solvant	Température d'utilisation: -40 °C → +70 °C Test de brouillard salin: > 1.000 h pour une épaisseur de couche de 50 µm Epaisseur de couche optimale: 50 µm	Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l Spray* 400 ml
	teinte claire Cire synthétique Additifs de protection contre la corrosion Eau	Température d'utilisation: -40 °C → +70 °C Test de brouillard salin: > 1.000 h pour une épaisseur de couche de 30 µm Epaisseur de couche optimale: > 30 µm	Flacon 1 l Bidon 5 l Bidon 25 l
	verdâtre Cire synthétique Additifs de protection contre la corrosion Solvant	Température d'utilisation: -40 °C → +70 °C Test de brouillard salin: > 1.000 h pour une épaisseur de couche de 50 µm Epaisseur de couche optimale: > 10 µm	Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l Spray* 400 ml
	gris zinc Poudre de zinc pur Mélange de résines synthétiques Mélange de solvants	Température d'utilisation: bis +400 °C Test de brouillard salin: 700 h pour une épaisseur de couche de 70 µm Epaisseur de couche optimale: 60 – 80 µm	Spray 400 ml
	teintes alu Poudre de zinc pur Poudre d'aluminium pur Résine synthétique Mélange de solvants	Température d'utilisation: bis +240 °C Test de brouillard salin: 240 h pour une épaisseur de couche de 80 – 100 µm Epaisseur de couche optimale: 30 – 40 µm	Spray 400 ml
	teintes alu Poudre d'aluminium pur Résine d'hydrocarbures Mélange de solvants	Température d'utilisation: -30 °C → +400 °C (brièvement jusqu'à +800 °C) Test de brouillard salin: > 600 h pour une épaisseur de couche de 50 µm Epaisseur de couche optimale: 50 µm	Spray 400 ml
	brillant-métallique Pigments d'acier inoxydable Résine acrylique Mélange de solvants	Température d'utilisation: bis +100 °C Epaisseur de couche optimale: 20 µm	Spray 400 ml

PRODUITS D'ENTRETIEN POUR LA MAINTENANCE COURANTE

Produits de maintenance

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation
OKS 611 <i>New Formulation!</i>	Dégrippant avec MoS ₂		<ul style="list-style-type: none"> • Pour le démontage sans destruction d'éléments de machine grippés ou rouillés • Très bonnes caractéristiques de fluage • Hydrophobe • Bonnes caractéristiques de lubrification grâce à MoS₂ • Dégrippant universel pour l'industrie, l'atelier et la réparation
OKS 621	Dégrippant		<ul style="list-style-type: none"> • Démontage sans destruction d'éléments de machine grippés ou rouillés • Bris de couches de corrosion par refroidissement jusqu'à -40 °C • Pénétration de l'huile de fluage dans des microfissures • Dégrippant à action rapide pour l'industrie, l'atelier et la réparation
OKS 1360 OKS 1361*	Agent de séparation à la silicone		<ul style="list-style-type: none"> • Produit de séparation et de glissement pour la transformation des matières plastiques • Chimiquement neutre • Sans solvant • Hydrophobe • Facilite l'introduction de profilés en caoutchouc • Lubrification d'arêtes de coupe • Soins et imprégnation de surfaces en matière plastique et textiles (OKS 1361)
OKS 1510 OKS 1511*	Agent de séparation sans silicone		<ul style="list-style-type: none"> • Agent de séparation exempt de silicone pour soudage électrique et sous atmosphère de protection • Pas d'effet de fixation des perles de soudure • Augmente la durée de vie du chalumeau • Agent de démoulage à haute efficacité pour la transformation des matières plastiques • Spray de soudage universel à base de solvant
OKS 1600 OKS 1601*	Agent de démoulage antisoudure, concentré à base d'eau		<ul style="list-style-type: none"> • Agent de séparation écologique à base d'eau pour soudage électrique et sous atmosphère de protection • Pas d'effet de fixation des perles de soudure • Augmente la durée de vie du chalumeau • S'élimine sans résidus • Agent de démoulage antisoudure concentré universel exempt de silicone
OKS 2711	Spray réfrigérant		<ul style="list-style-type: none"> • Refroidissement rapide de petites surfaces et pièces jusqu'à -45 °C • Simulation de conditions de démarrage à froid pour moteurs automobiles • Pour la recherche de coupures d'origine thermique • Protection de zones adjacentes lors du brasage et du soudage • Montage plus aisé d'ajustages serrés
OKS 2731	Spray d'air comprimé		<ul style="list-style-type: none"> • Elimination de particules de saleté non adhérentes dans des endroits difficilement accessibles • Mélange de gaz sec, sans huile, sous pression • Vaporise rapidement et sans résidus • Pour travaux de maintenance dans les domaines de l'électronique, la mécanique de précision, les appareils optiques et tous types de machines bureautiques

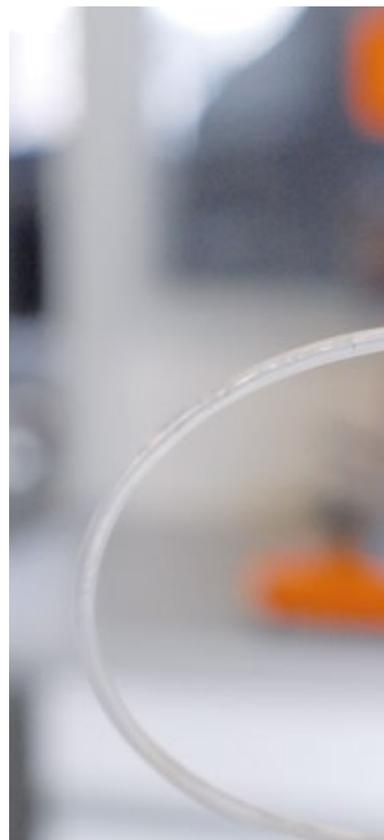
Produits de maintenance

Caractéristiques / homologations	Composition	Conseils d'utilisation	Conditionnement
	vert-noir Huile minérale MoS ₂ Solvant	Pour une action optimale, débarrasser mécaniquement la surface correspondante des salissures. Pulvériser abondamment et laisser agir. Répéter l'opération si nécessaire. Température d'utilisation: -30 °C → +60 °C / 150 °C (Après évaporation du solvant) Viscosité (40 °C): > 3 mm ² /s.	Spray 400 ml
	teinte claire Huile minérale Solvant	Avant l'application, enlever les salissures grossières. Agiter le spray avant utilisation. Pulvériser d'une distance de 10–15 cm et laisser agir env. 1–2 min. Répéter l'opération si nécessaire. Température d'utilisation: -10 °C → +40 °C.	Spray 400 ml
    OKS 1361: Homologation NSF H1 n° 129481	incolore Huile à la silicone	Pour une action optimale, appliquer ou pulvériser le produit en couche mince régulière et éviter les excédents. Température d'utilisation: -50 °C → +200 °C	Pot 1 l Bidon 5 l Bidon 25 l Spray* 400 ml
 	jaunâtre Huile de base végétale Solvant	Pour une action optimale, nettoyer les surfaces mécaniquement et avec OKS 2611. Pulvériser une couche mince régulière sur la zone d'application depuis une distance de 20–30 cm. Lors de la transformation des pièces, p. ex. par galvanisation, on recommande un essai préalable.	Bidon 5 l Bidon 25 l Spray* 400 ml
 	transparent Huile de graisse naturelle Eau	Pour une action optimale, nettoyer les surfaces mécaniquement et avec OKS 2610/OKS 2611. Selon l'application, diluer OKS 1600 à l'eau au rapport 1:5 et appliquer une couche mince régulière.	Bidon 5 l Bidon 25 l Spray* 400 ml
 	incolore Mélange de solvants	Pulvérisation des pièces à refroidir jusqu'à la température désirée. Ne pas utiliser sous tension et tenir à distance de sources d'inflammation. OKS 2711 vaporise rapidement et sans résidus.	Spray 400 ml
	incolore Mélange de solvants	Pulvériser la surface à brefs intervalles d'une distance d'env. 10 cm. Ne pas agiter le spray avant emploi et le tenir vertical pendant la pulvérisation. Ne pas utiliser sous tension et tenir à distance de sources d'inflammation.	Spray 400 ml

PRODUITS D'ENTRETIEN POUR LA MAINTENANCE COURANTE

Produits de maintenance

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation
OKS 2800 OKS 2801*	Détecteur de fuites		<ul style="list-style-type: none"> • Détection des fuites de tuyauteries, robinetteries et réservoirs sous pression • La formation de bulles indique la perte de gaz • Convient pour utilisation sur installations d'air comprimé, d'oxygène, de gaz et machines frigorifiques
OKS 2811	Détecteur de fuites, résistant au gel		<ul style="list-style-type: none"> • Détection des fuites de tuyauteries, robinetteries et réservoirs sous pression jusqu'à -15°C • La formation de bulles indique la perte de gaz • Convient pour utilisation sur installations d'air comprimé, d'oxygène, de gaz et machines frigorifiques
OKS 2901	Adhérent pour courroies		<ul style="list-style-type: none"> • Augmente la tension de courroie • Evite le patinage • Protège la courroie du dessèchement et de l'usure • Allonge la durée de vie • Supprime le grincement • Utilisation universelle sur toutes les courroies plates, en V ou à section ronde



Produits de maintenance

Caractéristiques / homologations	Composition	Conseils d'utilisation	Conditionnement
 Approbation DIN DVGW Marque d'homologation NG 5170AO0659	transparent Substances actives Protection contre la corrosion Eau	Mouiller l'endroit à contrôler à l'aide du système Air Spray ou d'un pinceau ou par pulvérisation. La formation de bulles indique la fuite. Protéger du gel. En cas d'application sur tuyauteries en polyamide, rincer ensuite le produit à l'eau. Température d'utilisation: 0 °C → +50 °C (DVGW).	Bidon 5 l Bidon 25 l Spray* 400 ml
 Approbation DIN DVGW Marque d'homologation DG-5170CN0340	incolore Substances actives Protection contre la corrosion Eau	Mouiller l'endroit à contrôler à l'aide d'un pulvérisa- teur à main, d'un pinceau ou par pulvérisation. La formation de bulles indique la fuite. En cas d'application sur tuyauteries en polyamide, laver ensuite à l'eau. Température d'utilisation: -15 °C → +50 °C (DVGW)	Spray 400 ml
	jaunâtre Huile d'adhérence Solvant	Pour une action optimale, nettoyer les courroies mécaniquement et avec OKS 2611 Pulvériser la courroie de manière régulière. Laisser agir 30 min avant la mise en service. Répéter l'opération si nécessaire. Contrôler la compatibilité avec les matières plastiques avant l'application. Température d'utilisation: jusqu'à +80°C.	Spray 400 ml



PRODUITS DE NETTOYAGE POUR L'ÉLIMINATION TOTALE D'ENCRASSEMENTS ET DE RESTES DE LUBRIFIANT

Produits de nettoyage

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation
OKS 2610 OKS 2611*	Nettoyant universel		<ul style="list-style-type: none"> • Pour pièces de machines et surfaces avec encrassements huileux ou graisseux • Vaporise rapidement et sans résidus • Force de nettoyage élevée • Nettoyant pour points de lubrification et de collage
OKS 2621	Nettoyant de contacts s'évapore sans laisser aucun résidu		<ul style="list-style-type: none"> • Pour l'élimination de contaminations susceptibles de provoquer des courants de fuite • Pas de coulée grâce à une évaporation rapide • Pour le nettoyage p. ex. de répartiteurs, commutateurs, relais, potentiomètres, connecteurs, contacts coulissants et vissés
OKS 2631	Mousse de nettoyage multi-usage, spray		<ul style="list-style-type: none"> • Elimine les salissures organiques adhérentes ainsi que les traces de nicotine, de graisse et de silicone • Nettoie en douceur et sans laisser de stries les métaux, les matières plastiques, le verre et le caoutchouc dans les domaines de la gastronomie, des bureaux et de l'automobile • Convient idéalement pour les surfaces verticales
OKS 2650	Nettoyant industriel BIOlogic, concentré aqueux		<ul style="list-style-type: none"> • Produit de nettoyage aqueux pour l'élimination de salissures fortement huileuses, graisseuses et à base de suie • Biodégradable • Bon comportement de séparation • Ménage les surfaces sensibles • Pour usage universel dans l'industrie, en atelier et dans l'industrie alimentaire
OKS 2660 OKS 2661*	Nettoyant rapide		<ul style="list-style-type: none"> • Pour pièces de machines et surfaces avec encrassements huileux ou graisseux • Vaporise rapidement et sans résidus • Force de nettoyage élevée • Idéal pour la préparation de collages et le nettoyage de points de lubrification • Nettoyant pour freins
OKS 2670 OKS 2671*	Produit de nettoyage intensif pour l'industrie alimentaire		<ul style="list-style-type: none"> • Elimination de restes vieillis et poisseux d'huile et de graisse • Dissolution de résidus de silicone et d'adhésifs • Vaporise rapidement et sans résidus • Effet de nettoyage élevé • Bonne compatibilité avec les matières plastiques courantes • Utilisable dans l'industrie alimentaire, l'industrie des aliments pour animaux et l'industrie pharmaceutique
OKS 2681	Dissolvant pour adhésif et vernis		<ul style="list-style-type: none"> • Pour l'élimination de résidus coriaces, p. ex. de mastics d'étanchéité, de vernis et colles, de projections de bitume et de goudron • Applicable sur le métal, l'acier inoxydable, le verre, le bois et la céramique • Facilement lavable à l'eau après usage • Faible influence sur le climat • Pour l'utilisation dans l'industrie, l'artisanat et le commerce

Produits de nettoyage

Caractéristiques / homologations	Composition	Conseils d'utilisation	Conditionnement
	incolore Mélange de solvants	Mouiller les surfaces à nettoyer en abondance ou pulvériser depuis une courte distance et frotter le cas échéant avec des chiffons. Laisser ensuite complètement sécher à température ambiante. Avant l'utilisation sur matières plastiques et peintures, contrôler leur résistance.	Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 25 l Fût 200 l Spray* 500 ml
	incolore Mélange de solvants	Avant l'application, couper la tension et évacuer les charges électrostatiques. Pulvériser jusqu'à la propreté désirée. En raison de la grande variété des matières plastiques utilisées en électrotechnique, vérifier la compatibilité avant l'application.	Spray 400 ml
 Test de fissures sous contrainte selon DIN EN ISO 22088-3 réussi	bleuté Agents tensioactifs anioniques Additifs Eau	Agiter fortement la bombe avant utilisation. Pulvériser de manière régulière depuis une distance de 20-30 cm. Essuyer avec un chiffon propre. En cas de revêtement spécial, vérifier la compatibilité.	Spray 400 ml
 Homologation NSF A1 n° 129003	rouge Agents tensioactifs non ioniques Silicates	Selon le degré d'encrassement, diluable jusqu'à max. 1:10 dans l'eau. pH: 11,0 (concentré)	Pulvérisateur à pompe 500 ml Flacon 1 l Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l
	incolore Mélange de solvants	Pulvériser les surfaces à nettoyer en abondance depuis une courte distance et frotter le cas échéant avec des chiffons. Laisser ensuite complètement sécher à température ambiante. Avant l'utilisation sur matières plastiques et peintures, contrôler leur résistance.	Bidon 25 l Fût 56 l Spray* 600 ml
 OKS 2670: Homologation NSF K1 /K3 n° 149997 OKS 2671: Homologation NSF K1 /K3 n° 149998	incolore Mélange de solvants	Mouiller les surfaces à nettoyer en abondance et assister le cas échéant le nettoyage en frottant avec des chiffons. Laisser ensuite complètement sécher à température ambiante. S'abstenir de l'utilisation pour les surfaces en élastomères EPDM et silicones. Pour les matériaux fragiles, contrôler la compatibilité avant l'application. Attention: Tenir compte des prescriptions de la Homologation NSF pour l'application dans l'industrie alimentaire.	Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l Spray* 400 ml
	incolore Mélange de solvants	Bien agiter la bombe avant utilisation. Pulvériser sur les surfaces à nettoyer et laisser agir plus ou moins longtemps selon le degré d'encrassement. Essuyer ensuite avec un chiffon humide. Avant l'application sur des matières plastiques et des surfaces sensibles, contrôler au préalable la compatibilité.	Spray 400 ml

GRAISSEURS POUR L'APPLICATION PRATIQUE

Solutions pour l'usage industriel continu

Pompe à graisse

La pompe à graisse pratique pour l'application sûre et économique de graisses. Grâce à sa conception intelligente et sa construction robuste, elle résiste aux conditions d'utilisation les plus sévères. Disponible seule ou en kit de graissage (20 cartouches OKS 400 ou OKS 470 avec une pompe à graisse).



Sprayboy

Le Sprayboy constitue un parfait appareil de pulvérisation. Il permet une manipulation simple, sans fatigue et un dosage contrôlé précis du brouillard de pulvérisation. (Convient pour toutes les bombes aérosols standard OKS à partir de 300 ml de contenance. Ne pas l'utiliser en combinaison avec les bombes Airspray).



Kit d'adaptation pour pompe à graisse Reiner

Le kit d'adaptation pour le système de pompe à graisse Reiner pour la transformation rapide et simple vers les cartouches DIN de 400 ml. Grâce au montage simple, toutes les cartouches de produit OKS peuvent être utilisés sans grande dépense et sans coûts supplémentaires élevés avec la pompe à graisse Reiner.

Disponible en kit avec 10 adaptateurs chacun avec filetages et couvercles pour cartouches, une bague de réduction et des instructions de montage.



SYSTÈME AIRSPRAY OKS ET SYSTÈME CHRONOLUBE OKS

Système OKS Airspray

L'alternative économique à la bombe aérosol. Le système de pulvérisation sous pression est constitué de la bombe Airspray et d'une unité de remplissage de la bombe avec des produits OKS tels que des huiles et des produits de nettoyage et de l'air comprimé comme gaz propulseur sans danger.

Éviter des déchets – diminuer les coûts

Le système Airspray OKS évite les déchets et diminue les coûts. On réduit les coûts d'élimination qui interviendraient en cas d'utilisation de bombes aérosols. Un petit investissement dans la protection de l'environnement qui est vite rentabilisé.

Epruvé et à coût favorable

Que ce soit atelier ou dans la maintenance industrielle. Depuis plus de 10 ans, le système Airspray a fait ses preuves sur le marché comme l'alternative sans problème et à coût avantageux à la bombe aérosol.



Le système OKS
Airspray sur YouTube

Système ChronoLube OKS

La combinaison idéale des lubrifiants spéciaux OKS avec un distributeur électromécanique de lubrifiant. Les points de lubrification sont ainsi automatiquement alimentés en huiles et graisses. Au dosage dont vous avez besoin, au moment approprié – sans manque ni excès de lubrification.

Simplement monter le ChronoLube Drive avec la cartouche ChronoLube appropriée sur le point de lubrification et régler le temps de distribution (pas mensuels) en fonction de vos besoins.

Points marquants

- Température d'utilisation -10°C à $+60^{\circ}\text{C}$
- Contrôle permanent de niveau de remplissage grâce au boîtier transparent
- Temps de distribution réglable en pas mensuels
- Durée de distribution réglable individuellement lors du changement de la cartouche
- Affichage de l'état de fonctionnement via écran LCD (p. ex. fonctionnement, vide, défaut)
- Entraînement réutilisable
- Piles remplaçables
- Convient pour paliers à roulement et paliers lisses, chaînes et réducteurs ouverts



DES SOLUTIONS DE LUBRIFICATION POUR DES CONDITIONS D'APPLICATION CRITIQUES

Les experts OKS sont à la base d'idées et de concepts de produits innovants

Le mouvement sans frottement est un rêve de l'humanité. Mais, même aujourd'hui, l'absence complète de frottement n'est pas réalisable. Afin que vos machines tournent sans accrocs, OKS a une solution pour pratiquement chaque cas d'application. Qu'il s'agisse de la lubrification de paliers à roulement, de chaînes ou de glissières coulissantes, dans des conditions d'utilisation extrêmes ou sous l'influence de fluides agressifs; avec les lubrifiants d'OKS, vous résolvez vos problèmes tribologiques de manière sûre et fiable.

Conditions d'utilisation extrêmes

Des machines toujours plus performantes, combinées à des durées de service allongées, amènent les matériaux et les éléments de machines aux limites de charge. OKS propose des lubrifiants qui, même dans ces conditions, développent de manière durable leur pleine capacité. Les différents lubrifiants spéciaux OKS résistent à des températures extrêmes, des variations de température importantes ou des pressions élevées.



Lubrification des matières plastiques

Suite aux nouveaux développements constructifs, il apparaît de plus en plus des couples frottants qui posent des exigences particulières à la compatibilité des lubrifiants. On utilise des alliages spéciaux ou des éléments céramiques. De plus en plus, on utilise également les combinaison de matériaux matière plastique/métal et matière plastique/matière plastique. OKS propose des lubrifiants qui présentent une compatibilité avec de nombreux matériaux.



Lubrification sous l'influence de fluides agressifs

Que ce soit l'usage continu en contact avec des acides ou des bases dans des colonnes, des chaudières ou des tuyauteries dans l'industrie chimique, des influences corrosives, l'exposition aux intempéries ou l'influence de l'eau de mer, vos installations restent pleinement opérationnelles même dans ces conditions grâce aux lubrifiants spéciaux OKS.



Lubrifiants spéciaux pour l'industrie alimentaire

OKS développe une large gamme de lubrifiants spéciaux pour les exigences élevées d'hygiène de l'industrie alimentaire.



CE QUE VOUS POUVEZ ATTENDRE D'OKS – DES PERFORMANCES QUI DÉMÉNAGENT

Qualité maximale du produit, protection active du travail et protection conséquente de l'environnement

Ces trois facteurs forment les conditions essentielles pour le succès durable de notre entreprise et de nos clients industriels et commerciaux dans le monde entier.

OKS est spécialisée dans le développement, la fabrication et la distribution de lubrifiants, de produits d'entretien et de protection contre la corrosion de la plus haute qualité possible. Le client satisfait de nos produits et de nos performances occupe toujours le centre de nos préoccupations.

Tous les collaborateurs se sentent engagés par les exigences élevées de qualité, de protection de l'environnement et de protection du travail. Le développement continu du personnel conduit à une participation active à la réalisation des objectifs correspondants.

Les normes élevées de qualité et de protection de l'environnement interviennent déjà au niveau du développement de produit. La protection de l'environnement et la sécurité des utilisateurs revêtent pour nous une importance considérable. Non seulement grâce à notre gestion d'entreprise consciente de l'environnement, mais en particulier via le développement de lubrifiants ultra modernes, nous contribuons à une nette diminution des pollutions de l'environnement d'origine technique.

Lors de la fabrication de nos produits, nous misons sur des procédés de fabrication modernes. A l'aide de processus de fabrication sûrs et compatibles avec l'environnement, nous minimisons autant que possible les répercussions sur l'homme et l'environnement.

En collaboration avec nos partenaires de distribution locaux, nous misons de manière conséquente sur la qualification et nous assurons ainsi une excellente qualité des conseils et compétence de résolution des problèmes.

Notre participation aux initiatives telles que « We all take care » montre que nous pratiquons également ce dont nous nous revendiquons. « We all take care » est une initiative du groupe Freudenberg pour la protection de l'environnement et du travail et de diminution des statistiques d'accidents dans les entreprises.

Le niveau de qualité élevé d'OKS est attesté par les certifications de TÜV SÜD Management Service GmbH dans les domaines de la qualité (ISO 9001:2008), de la protection de l'environnement (ISO 14001:2004) et de la protection du travail (OHSAS 18001:2007).



Plus de 150 produits à hautes performances dans la même main



- ❑ **Pâtes** pour montage et démontage aisés
- ❑ **Huiles** avec additifs à hautes performances pour une lubrification fiable
- ❑ **Graisses** pour lubrification de longue durée dans des conditions d'exploitation critiques
- ❑ **Lubrifiants secs** – la variante pour les cas d'application particuliers
- ❑ **Protection contre la corrosion** pour la conservation sûre lors du stockage et de l'expédition
- ❑ **Produits d'entretien** pour la maintenance courante
- ❑ **Produits de nettoyage** pour l'élimination totale d'encrassements et de restes de lubrifiant

Faites-vous conseiller, naturellement également dans le cas d'exigences entièrement individuelles.

Le monde des lubrifiants spéciaux OKS dans une **application**



CONSEIL ET DISTRIBUTION

Les renseignements fournis dans ce document correspondent au niveau technologique le plus récent, aux résultats de nombreux tests et à des valeurs empiriques. Compte tenu de la multitude d'applications possibles et de l'environnement technique donné, ils ne peuvent avoir toutefois qu'un caractère indicatif concernant les différentes applications et ne sont pas totalement transposables à tous les cas de figure. Ils ne peuvent donc en aucun cas donner lieu à quelque revendication que ce soit en termes d'obligations, de responsabilité ou de garantie. Nous ne répondons de nos produits comme étant aptes à être utilisés pour des applications spécifiques et possédant des caractéristiques données que si cela a été confirmé par écrit pour chaque cas d'espèce. En tout état de cause, les réclamations justifiées entrant dans le cadre de la garantie pourront donner droit uniquement à la fourniture de marchandises intactes en remplacement des produits défectueux ou, si cette réparation s'avère impossible, au remboursement du prix d'achat. Toute autre revendication, notamment la responsabilité pour des dommages indirects survenus ultérieurement, sera exclue par principe. **Avant son application, le produit devra être soumis à des essais par son utilisateur.** Aucune responsabilité n'est assumée pour fautes de frappe, de calcul et de traduction éventuelles. Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications allant dans le sens du progrès technique. © = Marque déposée

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstr. 47
D-82216 Maisach
Téléphone +49 (0) 8142 3051-500
info@oks-germany.com

a brand of
 **FREUDENBERG**

For a world in motion